

# LEXAN PC2200沙伯基础

产品名称	LEXAN PC2200沙伯基础
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	LEXAN:聚碳酸酯PC树脂 特性:流动性高 熔流率:22 g/10 min
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

## 产品详情

我们的地址：花桥镇仕泰隆国际塑胶城17-6电话：联系手机：15501593323 期待您的咨询

LEXAN PC2200 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明:

PC2200 resin is a high flow (MFR = 22 at 300 ° C/1.2kg), heat stabilized, polycarbonate product designed for use in the custom compounding market. It does not contain UV stabilizer or mold release. It is available exclusively at [www.sabicpc.com](http://www.sabicpc.com).

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet

搜索 UL 黄卡

SABIC Innovative Plastics Asia PacificLEXAN

供货地区

亚太地区

添加剂

热稳定剂

特性

流动性高热稳定性

用途

复合

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

1.20

g/cm

ASTM D792, ISO 1183

熔流率 ( 熔体流动速率 ) (300 ° C/1.2 kg)

22

g/10 min

ASTM D1238

溶化体积流率 ( MVR ) (300 ° C/1.2 kg)

21.0

cm/10min

ISO 1133

收缩率 - 流动

内部方法

-- 2

0.50 到 0.70

%

3.20 mm

吸水率

饱和, 23 ° C

0.35

ISO 62

平衡, 23 ° C

ASTM D570硬度

洛氏硬度

R 级

120

ASTM D785

R 计秤

ISO 2039-2

机械性能

拉伸模量

-- 3

2350

MPa

ASTM D638

--

ISO 527-2/1

抗张强度

屈服 4

63.0

屈服

ISO 527-2/50

伸长率

6.0

断裂 4

> 70

断裂

弯曲模量

50.0 mm 跨距 5

2300

ASTM D790

-- 6

ISO 178

弯曲应力

-- 6, 7

90.0

屈服, 50.0 mm 跨距 5

ASTM D790冲击性能

悬臂梁缺口冲击强度

23 ° C

640

J/m

ASTM D256

-30 ° C 8

12

kJ/m

ISO 180/1A

23 ° C 8

65

无缺口悬臂梁冲击

无断裂

ASTM D4812, ISO 180/1U

ISO 180/1U

装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Energy at Peak Load)

55.0

J

ASTM D3763

热性能

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm

133

° C

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 9

ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm

122

1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 9

ISO 75-2/Af

维卡软化温度

140

ISO 306/B50, ASTM D1525 10

Ball Pressure Test (125 ° C)

Pass

IEC 60695-10-2

线形热膨胀系数 - 流动

-40 到 95 ° C

7.0E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

23 到 80 ° C

ISO 11359-2

导热系数

0.20

W/m/K

ASTM C177, ISO 8302

电气性能

体积电阻率

> 1.0E+15

ohm · cm

ASTM D257, IEC 60093

介电强度 (1.60 mm)

27

kV/mm

ASTM D149, IEC 60243-1

介电常数

ASTM D150, IEC 60250

60 Hz

3.00

1 MHz

耗散因数

1.0E-3

0.010

可燃性

UL 阻燃等级 (1.60 mm)

V-2

UL 94

光学性能

折射率

1.586

ASTM D542, ISO 489

透射率 (2540 m)

88.0 到 90.0

ASTM D1003

雾度 (2540 m)

< 0.80

注射

干燥温度

干燥时间

2.0 到 4.0

hr

建议的水分含量

0.020

料斗温度

60.0 到 80.0

料筒后部温度

260 到 280

料筒中部温度

270 到 290

料筒前部温度

280 到 300

射嘴温度

加工（熔体）温度

模具温度

80.0 到 100

我们的地址：花桥镇仕泰隆国际塑胶城17-6

LEXAN PC2200沙伯基础如需了解更多请联系手机：15501593323 期待您的咨询