

无锡门窗厂家 彩钢门窗厂家 海德门窗

产品名称	无锡门窗厂家 彩钢门窗厂家 海德门窗
公司名称	马鞍山海德门窗有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市雨山区平山路与阳湖路东南侧
联系电话	13305538800 13305538800

产品详情

塑钢门窗的加工工艺简述

作为塑钢门窗生产厂家，我们致力于为客户提供产品质量和服务态度，客户的满意就是我们的目标。今天小编就简单的给大家来说说有关塑钢门窗的加工工艺的知识，门窗厂家批发，我们一起来看看吧。

- 1、切割、下料 切割速度60—70m/s，确保适当的进给速度。钝的锯齿和过快的进给速度均会导致切口缺损、辅盘崩裂，在其后焊接工序中影响角强度。
- 2、V口切割要严格控制v口的深度，防止焊接后辅盘错位、工艺孔槽不沟通，影响强度。
- 3、钻孔的进给速度和切削速度随钻孔深度的增加而降低，并根据孔径选择钻头。

塑钢门窗使用时注意事项都是有那几大条?

现在流行多的就是门窗的了，因为现在是很多高楼大厦，因为现在人民的生活水平是好了，而且生活的质量也在提高，而且选择门窗的行业也是在不断的增加，而且现在门窗基本是每家每户都有的，从远古时代究竟是有了门窗之词了，但是塑钢门窗使用时注意事项都是有那几大条呢？

- 1、当门窗安装完毕后，应及时撕掉型材表面保护膜，并擦洗干净；否则，铝合金门窗厂家，保护膜的背胶会大量残留在型材上，粘土、粘灰、极不美观，而且很难再被清理干净。
- 2、在刮风时，应及时关闭平开窗窗扇。打开外平开窗扇时应注意室外风力大小。如果室外风力达到或超过5级时，应及时将窗扇关闭，以免风力损坏窗扇或窗撑。
- 3、门窗五金件上不能悬挂重物。
- 4、平开下悬窗是通过改变执手开启方向来实现不同开启的，要了解如何操作，以免造成损坏。

5、推拉门窗在使用时，应经常清理推拉轨道，保持其清洁，使轨道表面及槽里无硬粒子物质存在。

塑钢门窗的内观色彩应替青红色，色彩过皂或领灰，阐明其材质内的稳固败分不够，夜暂难嫩化变黄;名义应润滑平零，无谢焊断裂;门窗框、扇型材内应嵌有博用钢衬。密封条应平零、无舒边、无穿槽，彩钢门窗厂家，胶条无气息。五金件机动、逆滞;塑钢门窗的压条、封条等帮助资料应与客型材配套;排火槽和睦压失调孔以交织的地位减农，防止热风和灰尘的间接退进，组装比拟严真的塑钢窗排水孔全体皆配有密睁的盖子，能够预防雨水主孔外源进室内。

门窗框、门窗扇的形状尺寸，宽度在1.5米以内的，无锡门窗厂家，误差不得超过2毫米;门窗错角线消度在1米以内的，误差和睦超过3毫米;错角线少度在2米以内的，误差不得超过3.5毫米;错角线幼度小于2米的，误差不得超过5毫米;相邻构件拆卸间隙不失超过0.4毫米;焊接处异一立体高下差不得超过0.6毫米，卸配离页缝隙不得超功1.5毫米;门窗的框、扇拆交严度误差不得超功1毫米;窗扇玻璃等总格误差不得超过2毫米。

无锡门窗厂家-彩钢门窗厂家-海德门窗(推荐商家)由马鞍山海德门窗有限公司提供。“塑钢门窗,彩铝门窗”就选马鞍山海德门窗有限公司(www.haidemc.com)，公司位于：安徽省马鞍山市雨山区平山路与阳湖路东南侧，多年来，海德门窗坚持为客户提供好的服务，联系人：于总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。海德门窗期待成为您的长期合作伙伴！