

MAKITA系列电动工具碳刷

产品名称	MAKITA系列电动工具碳刷
公司名称	海门市正余仁模电刷五金厂
价格	.00/套
规格参数	品牌:MAKITA系列 型号:CB-50 规格:5*8*12
公司地址	海门市正余镇大安村六组
联系电话	86 0513 82673749

产品详情

品牌	MAKITA系列	型号	CB-50
规格	5*8*12	适用范围	MAKITA系列电动工具
产品认证	ISO9001		

- 1.碳刷装入刷握内要保证能上下自由移动，碳刷与刷握内壁的间隙在0.1-0.3毫米之间，以免碳刷和刷握之间因间隙过大产生摆动。
- 2.下边缘距整流子表面的距离应保持在2毫米左右，如距离过小，刷握容易触伤换向器，距离过大，碳刷易颤动而导致破损。
- 3.在同一台电机上，原则上应该使用同一型号的碳刷，但对于个别换向特别困难的大中型电机，可采用双子碳刷，其滑入边采用润滑性能好，滑出边采用抑止火花能力强的碳刷，从而使碳刷的运行得到改善。
- 4.新碳刷磨弧应沿电机旋转方向研磨，砂纸尽量粘紧换向器，直至吻合，后取下砂纸，用压缩空气吹净粉尘并用软布试净。磨弧后，电机先以20%-30%负荷运转数小时，使碳刷与换向器完全吻合并形成氧化薄膜，再渐渐提高电流到额定负荷。
- 5.施于同一电机各碳刷的压力应力求均匀，以免个别碳刷产生过热和火花。