

环保粪便处理车 高压疏通吸粪车 出有机肥吸污车

产品名称	环保粪便处理车 高压疏通吸粪车 出有机肥吸污车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

环保粪便处理车 高压疏通吸粪车 出有机肥吸污车

根据城市粪便处理厂与城市污水处理厂合建的模式，粪便处理厂作为粪便处理的预处理车间，采用物理法预处理，即采用机械设备将粪便中的渣、水分离，分离出来的渣可以直接填埋，或者经无害化处理后当作园林绿化的肥料，分离出来的污水可以直接排入市政污水处理厂作为其营养水。为了选择好的工艺，达到理想的处理效果，现暂拟以下方案：

主要优点：

1. 由于设置了粗格栅和一体化分离装置，粪液中的固体悬浮物及砂粒都将被有效去除，不存在污水管网堵塞和对污水厂的固体负荷冲击问题。由于增设了污泥脱水机，因为污泥脱水是在粪液中投加高分子絮凝剂，把粪液中的绝大部分可絮凝的有机物和悬浮无机物形成絮团，然后通过污泥脱水机加以挤压，滤后液加以排放，因此粪液中的COD浓度可大大降低，滤后液中COD浓度在2000mg/L以下。这样，滤后液排入污水管网中，经污水稀释后的浓度对污水的冲击很小，对城市污水厂的处理效果基本没影响，而且可适当增加生化段的污水浓度，减少回流量。2. 经污泥脱水机脱水后的污泥可回收利用，是极好的施肥原料，比化肥及原粪的利用价值都高，可用于农田或植树用。综上所述，为了保证粪便的无害化排放及减小对污水厂的冲击，选用第三个方案较好。

3. 流程简介首先，粪便排入粗格栅沟渠，粪便中的较大的固体颗粒被粗格栅拦截，然后进入一体化分离装置，先经过一道细格栅，把粪液中的小颗粒拦截下来，再经过沉砂箱，把粪液中的砂粒进行沉降、提升。一体化分离装置排出的污水进入一个容积较大的贮粪池，在贮粪池中设置搅拌机，把粪液进行均质混合，然后通过提升泵打入污泥脱水机，在提升过程中，加入高分子絮凝剂，使污水中的有机物及悬浮固体物形成絮团进入脱水机进行脱水。脱水后的污泥运走加以利用，滤后液排入污水管网。

深圳九九八系列产品、获相关单位知名品牌重、AAA级资信企业等。在各类水处理方面，达国内先进水平，部分技术超前，公司自主研发设计制造的MT系列污水快速处理装置能够快速出清水，水质稳定，符合相应相关单位污水排放标准公司拥有自己的环境工程设计研究机构，内设先进的水样分析室；还拥有完整的环保成套设备生产线。随着国民经济的高速发展，环保观念的相对滞后，使得环境污染越来越严重，人类生存空间受到的威胁。我公司将本着以治理污染为己任，追求环境回归自然，造福子孙后代的经营理念，通过艰苦卓绝的努力、锲而不舍的精神、可靠的质量、优质的服务，努力实现人与自然的和谐相处，经济、社会、环境的均衡发展，为营造21世纪高品质的碧水家园提供全新的解决方案。我公司自主研发，并获得多项专利的“998”牌“污水，污泥，化粪池污物硬化处理机”系列产品，成功突破传统意义上吸污车、吸粪车的功效和动力，齐整地整合了干湿分离、自主发电、交流动力、直流动力，高压硬化、污水处理、粪便再利用等多个系统，真正实现了环保、无害化、节能。是污水，污泥，城市和乡镇粪便，以及养殖粪便处理使上重大的创新举措。环保粪便处理车参数：外型尺寸(长×宽×高) m 4.2*2.2*2.4 整车规格 m 5995+2200+36003 额定人数 人 34 整备重量 t 5.5 装载容积 m³ 3.16 压缩箱(长×宽×高) m 1.72*0.8*0.9 前端压榨机套 18 真空泵 kw 7.5 加药泵 kw 1 真空泵负压 Pa -8 药水吸泵 kw 0.75 真空泵水箱(长*宽*高) m 1.5*0.23*0.85 检查口(长*宽) m 0.57*0.47 出渣口高度 m 1.35 抽速 m³/h 50 处理速度 m³/h 20 吸程 m 8 耗电量 度/h 18 设备发电机 km 30 耗油量 L 4 环试压缩机(直径) mm 350 药水搅拌机 kw 0.4*3 混合搅拌机 kw 0.4*1、1.1*1 电机感应器 w 0.01 电动闸阀 w 180 底盘功率 马力 130 轴距 mm 3306 整车牌照 黄牌，国六底盘以上就是新型吸粪车的基本参数环保粪便处理车产品用途用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便初次处理。环保粪便处理车应用领域本项目产品主要应用到化粪池、污水沟和下水道等环境下清理清洁工作，广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。

环保粪便处理车具有强大的城市粪便无害化处理功能，该环保粪便处理车粪水处理主要经过两个环节，一是固液分离，二是絮凝脱水。所有吸进来的粪水，首先要通过机器进行固液分离，也就是把其中的石块等大块杂质分离出去，产生粗渣。这些粗渣送到生活废弃物处理中心填埋。固液分离之后要进一步处理，通过絮凝脱水工艺后，就分离成细渣和水。细渣供应给制肥公司，成为生产有机生物肥料的原料，而脱出来的水已达到市政排放标准，再经过处理之后，就可以用于绿化和保洁。这个设备的研发打破了常规的清理化粪池的模式，解决了城市过多粪便得不到处理就排放而污染环境的局面。环保粪便处理车对一栋大型综合楼的100立方化粪池进行清掏，一般来说，要3个人15小时务工费及1000元油费，但是如果采用吸污净化车，2个人1小时务工费。”因为是就地在一个相对封闭的循环系统内完成所有处理，不会在作业和运输时出现污物泄漏，产生异味，所以不会对环境造成二次污染。并且设备噪音很小，晚上施工也完全没问题，所以我们的设备特别受一些酒店和小区的青睐。

原则：1、坚持“统一收运、集中处理”的原则。充分借鉴国内其它城市收运处理经验，保证粪便处置设施资源配置合理，提高处理质量，避免二次污染，形成规模效益，做到资源的合理回收利用。2、坚持“统一规划、突出重点、因地制宜、分期实施”的原则。粪便处理工程的建设应采用近期与远期结合的方针，充分考虑工程分期实施的可行性、经济性和合理性，尽量做到既经济实用又合理可行。3、坚持“无害化、减量化、资源化”的原则。城市粪便有机物含量高，回收利用价值，在满足无害化处理的基本要求上，尽可能实现资源化目标。4、坚持“先进、可靠、无害化”的原则。项目设计应有一定的前瞻性和可延续性，留有一定的发展空间，有利于推行城市粪便末端治理向全过程控制转变，提倡从源头削减，减少废物产生量。5、城市粪便无害化处理工程的规划、设计、建设和管理应符合环保方面的法律、规范

、标准的要求，符合循环经济产业投资政策，符合行业和地区规划，满足卫生环境和城市景观环境的要求，为市民创造一个清洁舒适、优美和谐的生活工作环境。