

广东2083h塑胶模具钢 正宏钢材

产品名称	广东2083h塑胶模具钢 正宏钢材
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

5CrNiMo钢具有良好的韧性、强度和高耐磨性。它在室温和500~600℃时的力学性能几乎相同。在加热到500℃时，仍能保持住HB300左右的硬度。由于钢中含有钼，因而对回火脆性并不敏感。从600℃缓慢冷却下来以后，冲击韧性仅稍有降低。5CrNiMo钢具有良好的淬透性。300mm×400mm×300mm的大块钢料，自820℃油淬和560℃回火后，断面各部分的硬度几乎一致。该种钢用来制造各种大、中型锻模。

5CrNiMo钢易形成白点，需要严格控制冶炼工艺及锻轧后的冷却制度

5CrNiMo近似成分外国钢号：美国L6，日本SKT4，日本GFA,日本DM,德国1.2713,法国55NiCrMoV7。

正宏模具钢材公司供应5CrNiMo热作模具钢 优质5CrNiMo模具钢材 规格齐全

渗碳型塑料模具钢:P1类，P2类，P3类，P4类，P5类，P6类。这类钢含碳量很低，主要是美国早期及用挤压成型制模法，要求冷塑性好，有高的挤压性能，成型后表面渗碳淬火提高表面硬度，使用寿命长。

芯调质型塑料模具:P20，P21。目前塑料模具中P20的用量很大，已成为主体，大多数在预硬状态时使用。

中碳合金工具钢用于热固性塑料模。钢号有H13，而L2和S7，O1和A2也有应用。不锈钢用于耐蚀性要求高的塑料模，主要钢号有420，414L，440，416。

时效钢是经过时效处理而获得高的使用性能。

广东省东莞市正宏模具钢材有限公司主营模具钢,高速钢等材料,塑胶模具钢在本司也独占一头,规格齐全,种类繁多,库存充足,有需要的客户欢迎进店咨询选购.

塑胶模具采购,就找正宏模具钢材,厂家推荐

热流道为塑胶模具节省塑料,缩短成型周期,降低生产成本,提高的系统..

热流道模具在当今世界各工业发达国家和地区均得到极为广泛的应用。这主要是热流道模具拥有如下显著特点:

1、缩短制件成型周期,提高生产效率;

因没有主流道和次流道冷却时间的限制,制件成型固化后便可及时顶出。许多用热流道模具生产的薄壁产品成型周期可在8秒钟内完成。

2、节省塑胶原料;

传统模具注塑时会产生水口料,要求高的塑胶产品是不许用水口料(再生二次料),因为水口料重复使用会使塑料份子结构和性能降解,再用就会影响产品质量。

热流道模具中因没有冷流道,所以无产生水口料(废料)。这对于塑料价格贵的应用项目意义尤其重大。事实国际上主要的热流道生产厂商均在世界上石油及塑料原料价格昂贵的年代得到了迅猛的发展。因为热流道技术是减少废料,降低材料费,节省成本的有效途径。

3、减少不良品,提高产品质量;

在热流道模具成型过程中,塑料熔体温度在流道系统里得到准确地控制。塑料可以更为均匀一致的状态流入各模腔,其结果是品质一致的塑胶件。热流道成型的塑胶件浇口质量好,脱模后残余应力低,塑胶件变形小,注塑制品表面美观度就大大提高。所以市场上很多高质量的产品均由热流道模具生产。如人们熟悉的电话机壳,手机壳,打印机壳,电脑,汽车里的许多塑料零件均用热流道模具生产制作。