

东海县螺栓拉拔实验测试

产品名称	东海县螺栓拉拔实验测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662248591 服务中心:18662248591 咨询热线:18662248591
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

项目说明：

螺栓拉拔现场试验，一般植螺栓48-72小时后，可采用拉力计（千斤顶）对所螺栓进行拉拔试验加载方式。

螺栓拉拔试验.jpg

检测方法：

1、一般植螺栓72小时后，可采用拉力计（千斤顶）对所植螺栓进行拉拔试验。为减少千斤顶对锚筋附近混凝土的约束，下用槽钢或支架架空，支点距离 $\max(3d, 60\text{mm})$ 。然后匀速加载2-3分钟（或采用分级加载），直至破坏。破坏模式分为螺栓破坏（螺栓拉断）、胶筋截面破坏（螺栓沿结构胶、螺栓界面拔出）、混合破坏（上部混凝土锥体破坏，下部沿结构胶、混凝土界面拔出）3种，结构构件植螺栓，破坏模式宜控制为螺栓拉断。

2、当做非破坏性检验时，大加载值可取为 $0.95A_s f_{yk}$ 。

3、抽检数量可按每种螺栓植螺栓数量的0.1%确定，但不应少于3根。

4、锚栓拉拔试验可选用以下两种加荷制度：

连续加载：以匀速加载至设定荷载或锚固破坏，总加荷时宝冶拉拔试验间为2min~3min。

螺栓检测标准

GB/T 35480-2017紧固件 螺栓、螺钉和螺柱预涂微胶囊型粘合层技术条件

GB/T 35478-2017紧固件 螺栓、螺钉和螺柱预涂聚酰胺锁紧层技术条件

GB/T 35853.3-2018航空航天等效术语表 第3部分：航空航天用螺栓螺母

GB/T 16938-2008紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

GB/T 9074.32-2017螺栓或螺钉和锥形弹性垫圈组合件

GB/T 7559-2005纤维增强塑料层合板螺栓连接挤压强度试验方法

GJB 3375-1998普通螺纹螺栓、螺钉通用规范

GJB 3376-1998 MJ螺纹合金钢及不锈钢螺栓、螺钉通用规范