

PC沙伯基础 LEXAN 123R 聚碳酸酯

产品名称	PC沙伯基础 LEXAN 123R 聚碳酸酯
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	沙伯基础:聚碳酸酯 123R:树脂 熔流率:18 g/10 min
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

LEXAN 123R resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

产品说明:

Nonhalogenated. 17.5 MFR, for small, intricate parts. UV stabilized. Internal mold release.

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Technical Datasheet

UL 黄卡 2

E45587-236866

E207780-100738001

搜索 UL 黄卡

SABIC Innovative Plastics Asia PacificLEXAN

供货地区

欧洲

添加剂

脱模紫外线稳定剂

特性

低粘度可加工性，良好

RoHS 合规性

RoHS 合规

外观

半透明不透明可用颜色清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

比重

ASTM D792

--

1.20

g/cm

1.19

特定体积

0.835

cm/g

ASTM D792

熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

18

g/10 min

ASTM D1238

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

0.50 到 0.70

%

内部方法

吸水率

ASTM D570

24 hr

0.15

平衡, 23 ° C

0.35

平衡, 100 ° C

0.58

室外适用性

f1

UL 746C硬度

洛氏硬度

ASTM D785

M 级

70

R 级

118

机械性能

抗张强度 3

ASTM D638

屈服

62.1

MPa

断裂

65.5

伸长率 3

7.0

110

弯曲模量 4 (50.0 mm 跨距)

2340

ASTM D790

弯曲强度 4 (屈服, 50.0 mm 跨距)

93.1

泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)

10.0

mg

ASTM D1044)冲击性能

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)

690

J/m

ASTM D256

无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)

3200

ASTM D4812

落锤冲击 (23 ° C)

169

J

ASTM D3029

拉伸冲击强度 5

546

kJ/m

ASTM D1822

热性能

载荷下热变形温度

ASTM D648

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm

138

° C

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

132

维卡软化温度

154

ASTM D1525 6

线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 ° C)

6.8E-5

cm/cm/ ° C

ASTM E831

比热

1260

J/kg/ ° C

ASTM C351

导热系数

0.19

W/m/K

ASTM C177

RTI Elec

130

UL 746

RTI Imp

RTI

电气性能

体积电阻率

> 1.0E+17

ohm · cm

ASTM D257

介电强度 (3.20 mm, in Air)

15

kV/mm

ASTM D149

介电常数

ASTM D150

50 Hz

3.17

60 Hz

1 MHz

2.96

耗散因数

9.0E-4

0.010

相比耐漏电起痕指数(CTI)

PLC 2

UL 746

高电弧燃烧指数(HAI)

PLC 1

高电压电弧起痕速率 (HVTR)

热丝引燃 (HWI)

PLC 4

UL 746可燃性

UL 阻燃等级 (0.760 mm)

HB

UL 94

光学性能

折射率

1.586

ASTM D542

透射率 (2540 m)

88.0

ASTM D1003

雾度 (2540 m)

1.0

注射

干燥温度

121

干燥时间

3.0 到 4.0

hr

干燥时间 ,

48

建议的水分含量

0.020

建议注射量

40 到 60

料筒后部温度

260 到 282

料筒中部温度

271 到 293

料筒前部温度

282 到 304

射嘴温度

277 到 299

加工 (熔体) 温度

模具温度

71.0 到 93.0

背压

0.345 到 0.689

螺杆转速

40 到 70

rpm

排气孔深度

0.025 到 0.076

mm

苏州新塑语塑化运费说明本公司原料低于1吨，不承担运费，订货1吨以上部分地区可送货上门;不便之处敬请谅解，谢谢!如贵公司急需原料生产，我司可派专车专人送货上门选用物流或者快递的买家，请先确认当地是否有该物流或快递的营业网点原料到厂后，请不要拆外包装，应先仔细检查原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配货物送达后，请时间检查发现物流过程中出现大量包装损坏及原料外漏的,请让物流人员出具证明并保存并在24小时内 与我们联系如发货后未能及时收到，请及时与我们联系本公司原料售后的注塑加工由客户负责，如需帮助，我公司工程部将竭尽所能与您共同协商处理塑胶原料一般情况是25KG/袋（一般是整袋整卖），特殊的有20KG/袋。一般情况我们随时可以发货。如有急单，请在时间告之我们。发货之后我们会在你给的邮箱里留快递单号（物流单号）请及时查收！如客户需要发其他的物流和快递请告之我们本公司随货的基本资料包括《送货单》叁联、《货款收据》一张、注：25公斤/包起订,批量可折扣,款到发货或物流代收款.珠三角42小时内到达,国内各地五天内到货.一、苏州新塑语塑化有限公司售前服务：1、咨询服务：随时欢迎广大新老客户来电咨询，所括材料的价格，种类和物性等，甚至是市场相关信息,新塑语塑化公司将为您们提供专业的服务。2、试料服务：在大量采购之前，二、苏州新塑语塑化有限公司可以为您提供样品试料。3、推荐服务：苏州新塑语塑化有限公司会根据客户要求，运用自身的专业知识为客户推荐适合客户的材料。4：供货服务：我们新塑语塑化公司在要客户下订单后预定时间发货，急客户之所急，并选择适合的发货方式，包括物流方的选择等。三、苏州新塑语塑化有限公司售后服务：1：运费优惠：一吨以上（江苏、上海）等地可免运费，其他地区按实际费用收取。2：跟踪服务：若是物流发货，请及时检查到货是否有破包、潮湿，原料外漏等现像。如货物未及时到达请及时联系我们。3：诚信服务：新塑语塑化有限公司保证提供的产品全是原厂原包4：开具发票。