

# 波纹管式补偿器报价 波纹管式补偿器 昌运机电设备有限公司

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 波纹管式补偿器报价 波纹管式补偿器<br>昌运机电设备有限公司 |
| 公司名称 | 河南昌运机电设备有限公司                    |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 河南省巩义市工业示范区                     |
| 联系电话 | 13213117658                     |

## 产品详情

### 高温轴向型波纹补偿器产品说明

高温轴向型波纹补偿器习惯上也叫膨胀节，或伸缩节。由构成其工作主体的波纹管（一种弹性元件）和端管、支架、法兰、导管等附件组成。

高温轴向型波纹补偿器产品说明：

- 1、压力范围：0.1-0.6Mpa
- 2、温度范围：小于等于1300摄氏度
- 3、通径范围：DN300-DN4000mm
- 4、疲劳寿命：2000次

该波纹补偿器可补偿高温管道的轴向变形，是由一组或两组不锈钢波纹管和碳钢连接件组成，由于产品需承受高温，波纹管式补偿器售价，承受高温部分又耐火层。（产品制作时完成）二部分构成。能满足用户对产品承受高温及产品使用寿命的需要。

焊接式波纹膨胀节上的小拉杆

焊接式波纹膨胀节概述：焊接式波纹膨胀节又称焊接式波纹补偿器，通用型波纹管。该产品由一个波纹管 and 两个端管构成及其它部件组成。它通过波纹管的柔性变形来吸收管线轴向位移（也有小量的横向、角向位移），端接管或直接与管道焊接，或焊上法兰再与管道法兰联结。膨胀节上的小拉杆主要是运输过程中的刚性支承或作为产品预变形调整用，它不是承力杆。

## 直埋式补偿器的施工

- 1、直埋式补偿器对安装要求很严格，为保证直埋补偿器两侧管道的同心度要求，波纹管式补偿器，在安装是，波纹管式补偿器报价，可先把管道敷设好，在需要安装直埋式补偿器的管段，按直埋式补偿器长度割下一段，然后再将直埋式补偿器焊在管道上。并注意介质流向，波纹管式补偿器怎么样，不得反向安装。
- 2、直埋式补偿器与管道焊接时，一定将直埋式补偿器芯管表面保护好，以免焊渣溅到芯管表面。
- 3、直埋式补偿器安装长度应根据安装温度进行调整，即留有剩余收缩量。由于施工现场不具备条件，剩余收缩量应有厂家在生产车间进行调整。
- 4、固定支座的安装需要符合设计要求，严禁在固定支座未牢固安装前进行管道试压，以免将直埋式补偿器拉坏

波纹管式补偿器报价-波纹管式补偿器-昌运机电设备有限公司由河南昌运机电设备有限公司提供。“机电设备、机械设备、管模具、钢材、道设备及配件”就选河南昌运机电设备有限公司（[www.changyungd.com](http://www.changyungd.com)），公司位于：河南省巩义市工业示范区，多年来，昌运机电设备坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。昌运机电设备期待成为您的长期合作伙伴！