

不锈钢背发光字 崇州发光字 盛腾宇展

产品名称	不锈钢背发光字 崇州发光字 盛腾宇展
公司名称	成都盛腾宇展广告有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	成都市双流区蛟龙工业园南河路30号
联系电话	13981853772

产品详情

精品不锈钢字——盛腾宇展

形象墙logo字制作首选之一-拉丝不锈钢精

拉丝不锈钢精工字是不锈钢字的一种，主要以不锈钢为材料，通过切割、打磨、包边、抛光等工艺制作而成。

拉丝不锈钢精工字是商场招牌、形象墙、标识标志、楼宇提示标识、各种高档品牌标识制作的首选产品之一，广泛的应用于户内外各场合。

拉丝不锈钢精工字金属质感、立体感极强，大方、气派，具极佳的视觉效果；做工精细，每一道工序对技艺的要求都很高；特别适合于高档品牌形象展示，尽显豪华、尊贵，彰显品位与实力；也可进一步作镀钛（黑、银白、黄金色、玫瑰金色）、仿古处理；

拉丝不锈钢精工字选用厚1.5MM以上304不锈钢拉丝板，经激光切割成形，精细打磨而成。

精品不锈钢字——盛腾宇展

拉丝不锈钢字制作时材料的选择很关键，目前市面上有三种规格的不锈钢板材：201型号的，202型号的，304型号的。这三种规格的不锈钢板材的品质依次是304型号较好，不锈钢发光字制作，202型号次之，201的蕞后。一般精工镜面不锈钢字是要选用304型号的板材来制作，因为其他材料容易产生氧化线较多或表面硬度过高，或砂眼，针孔等杂质过多现象。而且并非所有产地的材料都适合制作镜面不锈钢字。

不锈钢发光字制作步骤：

- 1、激光切割字面。切割成基本字形，采用激光切割割，不锈钢边发光字，具有以下诸多优点:字形精准、不走形，成都发光字，切割线条更圆滑、更美观、过渡更自然。
- 2、裁边，根据字厚度裁出围边厚度。锯角，字形位距测量、定位精准，锯割到位，此为关键步骤，也是决定字的质量的重要一步，特别是对于厚的围边材质或拐角处较多的笔划，必不可少，能确保围边材质焊接到位和字形体不走形。
- 3、锡焊接围边。据实际情况采用锡焊接。质量高的锡焊要确保锡接头处无突起的小锡块或锡小熔珠，以保证后序的面板安装平整(以保证不漏光)。
- 4、底板焊接。可选择不锈钢、镀锌铁皮或雪弗板等来做底板材料。
- 5、打磨、抛光。对焊接处进一步处理，使焊接线面更为光滑、美观;对非焊接处也同时进行抛光处理，以免影响整体光洁度。
- 6、装LED灯。LED灯要均匀分布在底板上。要确保灯分布均匀，线接头要牢固，且LED灯要用硅胶加固，防止脱落。
- 7、粘接亚克力面板/吸塑与扣边。要确保面板与扣边粘接到位、平整。为保证不漏光、不渗水，必须要用中性硅胶密封面板与扣边接触处(这也是一种简单有效成本低廉的防水措施)。不锈钢发光字的特点：不锈钢发光字具有亮度高，节能环保，不锈钢背发光字，安装简易，维修成本低。与传统的霓虹灯发光字相比，具有雅致、厚实、节能、美观的特点。

不锈钢背发光字-崇州发光字-盛腾宇展由成都盛腾宇展广告有限责任公司提供。成都盛腾宇展广告有限责任公司(www.shengtengyuzhan.com)位于成都市双流区蛟龙工业园南河路30号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前盛腾宇展在广告材料中享有良好的声誉。盛腾宇展取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。盛腾宇展全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。