

强韧性模具钢铸造厂 模具钢铸造厂 正宏钢材专注行业

产品名称	强韧性模具钢铸造厂 模具钢铸造厂 正宏钢材专注行业
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

H13属于热作模具钢，是在碳工钢的基础上加入合金元素而形成的钢种，执行标准为GB/T1299-2014。

H13在中温(~600°)下的综合性能好，淬透性高(在空气中即能淬硬)，热处理变形率较低，其性能及使用寿命高于3Cr2W8V。可用于模锻锤锻模、铝合金压铸模、热挤压模具、高速精锻模具及锻造压力机模具等。

H13的力学性能硬度:退火状态下为245~205HB,淬火状态下为 50HRC

H13的交货状态是布氏硬度HBW10/3000(235))

D2模具钢，厂家直销详细规格请联系热线

D2模具钢高耐磨、微变形冷作模具钢，风硬工具钢，含碳量高达1.5%，含铬量高喧11.5%，经热处理硬度可达60HRC。中文名D2模具钢含碳量1.5%

D2模具钢高耐磨、微变形冷作模具钢，风硬工具钢，含碳量高达1.5%，含铬量高喧11.5%，经热处理硬度可达60HRC。D2钢用来制造截面大、形状复杂、经受冲击力大、要求耐磨性高的冷作模具钢，如硅钢片冲模、冷切剪刀、切边模等。

1、加工性好，热处理尺寸稳定2、优良的机械加工型3、淬硬时，优良尺寸稳定性4、淬硬和回火后，由高的表面硬度与机体韧性的良好配合

B30 钢是微合金非调质预硬化塑料模具钢和贝氏体型钢。

B30的规格厚度:20~500mm 宽度:250~1500mm

B30主要用于制造塑料模具和模架

非调质预硬态塑料模具钢特点就是它的组织和硬度沿模块截面分布均匀，在重新热加工前后，组织和硬度基本不变，交货硬度HRC29-33，型腔个加工后，无需热处理，有利于钳工一次性完成抛光和修正。材料具有良好的加工性能和焊接性能。具有极佳的抛光性能。耐腐蚀性能和表面氮化性能。

B30可进行渗氮处理进一步强化，其性能优于同类型的瑞典718钢 (ASSAB)。该钢焊接热影响区的硬度变化明显比2738 钢小，焊接性能较好。在这基础上，获得比较均匀硬度分布的焊接材料是结构钢焊条J107Cr,相应的焊接工艺是 350 ° C 预热、 350 ° C 焊接及焊后 350 ° C 回火。