

# 内江塑胶模具钢材 正宏钢材精深加工 镜面抛光塑胶模具钢材厂家

产品名称	内江塑胶模具钢材 正宏钢材精深加工 镜面抛光塑胶模具钢材厂家
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

## 产品详情

NAK80厂家直销，详细规格请联系热线

日本大同制钢株式会社之专利钢 - NAK80是预硬塑胶模具钢。出厂硬度可以达到HRC37-43.有很好的抛光性能与雕饰性，放电加工性佳。使用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具，厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模，各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片，螺纹轧制模和耐磨滑块，冷墩模具，热固树脂成型模，深拉成型模，冷挤压模具。

一般用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模。各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。螺纹轧制模和耐磨滑块。冷墩模具，热固树脂成型模。深拉成型模，冷挤压模具

### 冷作模具钢的工艺性能要求

冷作模具钢的工艺性能，直接关系到模具的制造周期及制造成本。对冷作模具钢的工艺性能要求，主要有锻造工艺性、切削工艺性、热处理工艺性等。

#### 1)锻造工艺性

锻造不仅减少了模具材料的机械加工余量，节约钢材，而且改善模具材料的内部缺陷，如碳化物偏析、减少有害杂质、改善钢的组织状态等。

为了获得良好的锻造质量，对可锻性的要求是热锻变形抗力低、塑性好、锻造温度范围宽，锻裂、冷裂及析出网状碳化物倾向小。

## 2) 切削工艺性

磨损小以及加工后模具表面光洁。冷作模具钢主要属于过共析钢和莱氏体钢，大多数切削加工都较困难，为了获得良好的切削加工性，需要正确进行热处理，对于表面质量要求较高的模具可选用含S、Ca等元素的易切削模具钢。

## 3) 热处理工艺性

热处理工艺性主要包括：淬透性、淬硬性、耐回火性、过热敏感性、氧化脱碳倾向、淬火变形和开裂倾向等。

模具表面涂层一般是增加模具的耐磨性，正宏模具钢材公司对模具表面涂层做出以下分类：

- 1、 纳米合金涂层，
- 2、 碳化钨涂层，
- 3、 碳化铬表面涂层.
- 4、 镍铬合金涂层。

涂层可以提高模具表面硬度，同时改善模具工作环境，比如，降低模具工作温度，易于脱膜等。

CVD（化学气相沉积）和PVD（物理气相沉积）技术均被广泛应用于模具表面处理，其中CVD涂层技术具有更卓越的抗高温氧化性能和强大的涂层结合力，在高速钢切边模、挤压模上应用效果良好。

TD覆层处理是一种表面超硬化处理技术，是热扩散法碳化物覆层处理（Thermal Diffusion Carbide Coating Process）的简称，英文简称“TD Coating”。