

制袋机贴标机供应 辽阳制袋机贴标机 上海丽索机械

产品名称	制袋机贴标机供应 辽阳制袋机贴标机 上海丽索机械
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

产品详情

断标处理：边缘不干胶标签在模切加工成成品后，一般会将底纸留得比标签宽一些，这样做是为了在客户贴标时有利于揭标。在标签包装运输和搬运的过程中很容易将标签边缘的底纸磕裂造成小裂口。自动贴标机在贴标时都有一定的张力，底纸边缘有裂口的标签很容易在张力的作用下被拉断导致贴标断带。另外也有自动贴标机上的辊轮调整不合适导致辊轮压裂标签边缘的底纸造成贴标断带的情况。一般由辊轮压伤底纸造成的贴标断带，底纸的裂口比较有规律。

标仓中设有推标装置，使前方的标签取走后能不断补充。常见的供标装置有图所示的几种形式。滑车式，标盒设计成倾斜的，推标时，倾斜角和滑车的重量决定了对标签叠层的推动力。重锤式，标盒是水平的，推标压力决定重锤重量，补充标签时需停机，制袋机打孔贴标机，多适用于立式贴标机。杠杆式，制袋机贴标机价格，其标盒竖立从顶面供标，供标力决定于平衡重锤的大小，随着标纸的减少，辽阳制袋机贴标机，推标盘自动上升。它适用于卧式贴标机，结构简单，生产率高，但补充标签需停机。弹簧式，推标压力为弹簧的弹力，它是变化的，当标签叠层较厚时，压力就大，反之则小。弹簧可采用盘形弹簧，补充标签时也需停机，适用于立式贴标机。

常见故障与原因分析：1.不出标签：a-测物电眼位置不对。调整测物电眼位置。b-测物电眼故障。更换测物电眼。c-贴标头标签拉纸不够紧。调整拉纸。d-瓶罐颜色无法被电眼感测。更换高分辨率电眼。e-出标头电源未接通。接通电源。2.连续出标签：a-标签电眼位置不对。调整标签电眼位置。b-标签电眼故障。调整或更换标签电眼。3.贴标轴向位置不准：a-贴标头出标剥离板高低位置不对。调节主支撑手轮与辅支撑。b-标签在贴标头上的位置不对。重新调整标签位置。

制袋机贴标机供应-辽阳制袋机贴标机-上海丽索机械(查看)由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司(www.lisuojixie.com) 位于青浦区华新镇嘉松中路658号5栋。在市场经济的浪潮中拼搏和发展,目前丽索机械在机械加工中享有良好的声誉。丽索机械取得商盟认证,我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。丽索机械全体员工愿与各界有识之士共同发展,共创美好未来。