

# 带锯机木工 华洲木工机械 木工带锯机

产品名称	带锯机木工 华洲木工机械 木工带锯机
公司名称	高密市华洲木工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市潍胶路夏庄镇政府对面
联系电话	15265665952

## 产品详情

### 华洲数控带锯机木工弯料锯全自动下料锯厂家直销

数控带锯如何做到省料省成本我们打一个比方，用1200mm宽的拼板料做椅子腿，单靠节约加工余量，就可以节省2-3条椅子腿的木料，如果一条腿价格在20-25元，木工带锯机，那么就相当于一张板材节省了50-75元，这对于企业节省成本来说有着很重要的意义。并且设备可以一次性切割多层，真正的实现了批量化生产。

一台设备基本上可以代替6-8名工人的工作量，用工人数量减少，用工成本降低，同时产品生产效率提高，这也是为什么越来越多的企业都喜欢用数控带锯设备来开料切割。

### 数控带锯视频操作介绍

- 1、开机前，必须检查各结合处是否紧固，调整螺栓松紧是否适度，带锯机木工，调整上锯轮，使锯条张紧适度。同时检查电源是否正常。
- 2、详细观察锯条是否通过锯卡中心，若偏斜，可调整上锯轮。
- 3、带锯运转正常后，将上锯轮调整手轮离合器退出，以便调整。操作人员不得站于危险区内，更不得超载使用设备。
- 4、依木料大小，调整锯卡高度。按木料大小、性质选择适当的进料速度

以上是数控带锯价格和数控带锯视频的详细介绍，高密市华洲数控木工机械，专业定制生产各种数控木工带锯，公司自成立以来已经走过13个年头，现有技术工人40名，生产车间4套，生产设备30多套，欢迎广大客户前来实地考察，洽谈合作。

## 华洲 数控带锯机 木工线锯机 数控弯料锯 厂家自营

数控部分硬件主要包括工控机、可编程控制器、运动控制卡、步进电机及其驱动电源。控制软件是用VC++ 6.0在Windows 2000下开发的，主要有：数控加工模块、AutoCAD曲线读入

模块、NURBS曲线计算模块。AutoCAD曲线读入模块从AutoCAD文件中读取信息，主要是读取曲线的控制点，没有界面，是个动态连接库；NURBS曲线计算模块主要是计算NURBS，木工带锯机床，根据曲线控制点和权重计算出曲线各点的坐标，也是个动态链接库。数控加工模块是主要模块，图形界面，显示曲线控制加工过程。砂等后加工，木工数控带锯机，但锯切轮廓曲线则是越光顺越好，既可以节省材料，也可以减少后加工量

带锯机木工-华洲木工机械-木工带锯机由高密市华洲木工机械厂提供。高密市华洲木工机械厂（[www.huazhoushukong.com](http://www.huazhoushukong.com)）位于山东省潍坊市高密市潍胶路夏庄镇政府对面。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华洲木工机械在机械加工中享有良好的声誉。华洲木工机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。华洲木工机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。