

## 720芯三网合一光交箱型号尺寸

产品名称	720芯三网合一光交箱型号尺寸
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:品悦 材质:SMC, 冷轧板, 不锈钢 产地:内蒙古
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

## 产品详情

720芯三网合一光交箱型号尺寸-----电信720芯三网合一光交箱、电信720芯三网合一光交箱图片。电信720芯三网合一光交箱配置、站立式三网合一光缆交接箱，三网合一光交箱，光缆交接箱，容量-96芯、144芯、216芯、288芯、432芯、576芯、720芯、864芯、1152芯、光交箱，三网合一光交箱，三网融合光缆交接箱，电信移动联通共建共享三网合一光缆交接箱，144芯光缆交接箱，216芯三网合一光缆交接箱，288芯SMC光缆交接箱，360芯三网合一光缆交接箱，432芯三网合一光交箱，576芯光缆交接箱，648芯共建共享光缆交接箱，720芯三网合一光缆交接箱，864芯三网合一光缆交接箱，960芯三网合一光缆交接箱-中国电信、联通、移动、广电、铁通、尺寸可以定做。

1152芯三网合一落地式光缆交接箱、1152芯三网合一壁挂式光缆交接箱、1152芯三网合一SMC光缆交接箱、1152芯三网合一不锈钢光缆交接箱、1152芯三网合一免跳接光缆交接箱、1152芯三网合一无跳接光缆交接箱、1152芯三网合一免跳纤光缆交接箱、1152芯三网合一光缆交接箱、1152芯三网合一光交箱、1152芯三网合一交接箱、

型号：72芯、96芯、144芯、216芯、288芯、432芯、567芯、720芯、864芯、1152芯

材质：冷轧板、不锈钢、SMC

使用区：移动 联通 铁通 电信 FTTH FTTB FTTX FTTP

宁波品悦通信设备有限公司为电信、移动、联通、铁通、广电供应配套产品，

三网合一光缆交接箱是用于光纤接入网(电信网、移动网、联通网)三网主干光缆与FTTH小区配线光缆节点处的接口设备,可以实现大容量光纤的熔接、终端存储以及调度等功能。该产品的应用,减少了三网的重复线路建设,精简线路,美化环境。

箱体采用SMC材料制造,抗腐蚀耐老化,使用寿命超过20年。

壳体门框四周采用凹槽结构,硅橡胶密封,密封性能达到GB4208--1993中IP级要求。

箱体内部夹以隔热材料,能有效防止箱内凝露的产生。

采用12芯熔配一体化模块,大幅度利用有效空间,大容量为1152芯。

卡接式安装FC、SC适配器。

前后设通道,可方便跳线灵活跳接

12芯熔配一体化模块可抽出至箱外,正面操作。

有可靠的光缆固定、开剥和接地装置。

各部件位置和按排,确保光缆在任何位置时弯曲半径大于40MM。

光缆进壳体接口处,突破传统方式防水接头处理光缆密封问题

## 光缆交接箱

### 使用说明书

#### 概述

光缆交接箱主要用于室外光缆的连接、分配和调度。通过光纤活动连接器和双头光纤跳线将光缆与光缆进行灵活的配接。本产品系列提供安全可靠、灵活机动的光纤及光设备线路管理,适用于各种光通信网络,尤其适合于用户光纤入网工程。

安装(可分成水泥基座安装和配套底座安装):

#### 一、预制水泥基座:

1. 水泥基座外型尺寸530mm(长)×290mm(宽)×200(高),地基中心留310mm×170mm×200mm的进线孔。
2. 预埋地脚螺钉,保证地脚螺钉的中心距440mm×180mm。
3. 将箱体放在水泥基座上,其固定孔与预埋地脚螺钉对齐放置,然后将地脚螺钉锁紧,安装时应使箱体与水泥基座要保持垂直水平。

4. 在已有是你基座的情况下，用4个M12×100膨胀螺钉固定即可。

## 二、配套底座安装：

当配套底座安装时，按图示尺寸用4个M12×100膨胀螺钉固定即可。

调试：

安装好的光缆交接箱要对其进行调试，交接箱活动部分应转动灵活，插拔可靠和维护方便，装配应具有一致性，坚固无松动，且接地点可靠。

## 特点

- 1、 本设备全天候防护，外壳采用高强度防腐蚀特种合成材料，具有隔热、防水气凝结等特点，并能有效防止雨、雪、虫及腐蚀性气体等任何恶劣环境的影响。
- 2、 结构设计合理，箱体采用单面单开门，箱体内布线空间大，方便操作和维护。
- 3、 充分考虑光缆的固定、接地、熔接和冗余光缆的盘绕，使光缆的连接、调度非常方便。
- 4、 内部光路标识清楚，熔接、盘绕位置明确。
- 5、 交接箱结构紧凑，安装简便，密封性能极好。
- 6、 熔纤部分采用一体化熔纤盘，使光缆余纤、尾纤盘绕一体化，方便熔纤操作，且可安装FC、SC适配器。适配器与箱体正面呈30°角，即可保证光纤弯曲半径，又可节省空间，并且避免操作时光束直射人眼。
- 7、 适用于带状和非带状光缆。

## 包装、存储、运输

本设备的包装、存储、运输严格遵守国标GB3837-83的要求。

包装：

具有防潮、防振措施、所有附件另装盒或袋中再装入木箱，整机用塑袋密封。

存储：

箱子上方不宜放过重物品，库房内空气中酸性、碱性或其它应符合

环保规定的要求，室内温度为-5 -45 之间，相对湿度不大于85%的范围内存储。

运输：

本机架可适应各种工具的运输，经包装的产品在运输过程中，要求环境温度在-40 -55 ，相对湿度不大于90%，装卸及搬运时应按包装上刷有的运输作业标志进行，不准将产品倒放、侧放。

宁波品悦通信设备有限公司是中国早从事光缆生产的高科技企业，自创建以来，一直以品质卓越、服务完善、技术等独特优势赢得了用户好评。我们在生产中的每个过程都会进行品质检验，由原料入库到成品出厂，我们建立了一套面的品质管理系统。在整个生产过程中，我们会对每一个生产步骤进行质量检验，以确出厂的产品品质符合优质标准。

20年来，在“国家光网项目”、“平安城市项目”提供数千公里光缆，市场份额60%以上。公司产品广泛应用于电信、移动、联通、网通、广电、高速铁路、高速公路、边防口岸、银行、证券、学校等领域，并为国内外一些知名企业,上市公司提供OEM业务。