

# 沙迪克注塑机大金电机报E21E17E20维修

产品名称	沙迪克注塑机大金电机报E21E17E20维修
公司名称	东莞市腾川自动化设备有限公司
价格	36.00/台
规格参数	大金:DAIKIN S-SUT0:S-SUT00S8018 中国:S-SUT00S1301
公司地址	东莞市凤岗镇天众电子市场七楼708B、709B号
联系电话	15889761002 15817673762

## 产品详情

沙迪克注塑机大金电机报E21E17E20维修,大金注塑机电机常见故障有伺服器报警E20为编码器故障又是正常有使用过程中出现, E10故障报警为过电流故障, 这种一般为电机线圈短路造成的, 常伴随有前期出现电机异响, 匝间短路, 或转子偏位扫到线圈造成的。换有另一种原因报警E10为电机接线柱碰到外壳或者电机进水造成的漏电,大金伺服器常见故障有, 报警E15, E16 E17 E19 E20 E21 E24 E30 E40 L50等常见故障我公司有专用测试电机, 每次修复都要经过反复测试之后交付, 保证修复一次成功客户, DAIKIN大金电机油泵轴头磨损维修

DAIKIN大金油泵花牙维修,应确定检查是否欠相、接点不良或油温过高后才按回复位开关。发热筒和热电偶 发热筒应期检查是否紧固以保证能有效地传热, 在正常生产中发热筒的烧毁是不易觉察的, 为此要注意温度控制器的工作情况, 从中判断发热筒是否正常。另外发热筒常见损坏处是电线连接处, 由于接头不良, 接触电阻增大, 使连接处局部过热导致接口氧化而损毁。电磁接触器用于电热部分的接触器因为动作较频繁, 其损耗速度亦较快, 若主触点过热发生熔化粘合则可能造成加热温度失控, 因此若发现接触有过热现象、发出响声或分断时火很大, 则表示即将损坏, 应尽早更换。电脑控制部分随着微机控制技术在注塑机上的应用, 微电脑部分及其相关的辅助电子板的正常工作对电源电压的波动, 工作环境的温、湿度, 安装的抗震性以至外界高频信号的干扰都提出了较高的要求, 为此保持控制箱内通风散热用的风扇正常工作, 使用精度较高的电源稳压设备供电, 设法减少控制箱受外来振动的影响, 应切实解决这些问题并定时检查。机械部分 模板平行度 模板平行度能反映出锁模部分的状况, 模板不平行会使产品不合格及增加设备和模具磨损。模板的平行度可通过锁模时尾板的移动情况及产品的外观分析初步反映出来, 但确切的情况, 需要用百分表等仪器检测而得。模板平行度的调整须由熟悉的人员按步骤进行, 否则调整失当对机器的损害更大。模厚调整 应定期使用模厚调整系统, 将模厚从厚至薄来回调一次以保证动作畅顺, 对长期用同一模具生产的机器, 必须进行此项检查以避免故障。中央润滑系统 所有机械活动部分都需要有适当的润滑, 中央润滑系统是目前注射成型机的必备之一。中央润滑系统的油量应注意经常检查是否加满, 所用润滑油须洁净无杂质以保证所有润滑位置有润滑油供应。发现油管堵塞或泄漏应即时更换或修理。

|DAIKIN伺服马达编码器维修|DAIKIN编码器维修|DAIKIN伺服马达.

SUT00S8018-21YA-N0199

DAIKIN大金SUT00S8018-20-A-N0078

SUT00S8018-20YA-N0199

SUT00D12818-10-A-N0179

SUT00S10014-11YL

SUT00S13018-11YL

SUT00D13025-11YL

SUT00S15018-11YL

SUT00D20021-12YL

SUT00S20018-11YL

SUT00D20025-12YL

SUT00S13018-11YLK

SUT00S5021-11YL

SUT00S8018-11YL

SUT00D8025-11YL

SUT00S10014-11YL

SUT00S13018-11YL

SUT00D13025-11YL

SUT00S15018-11YL

SUT00D20021-12YL

大金伺服放大器PMCAMA1AA-10专业维修