

食品厂污水处理设备 厂家价格

产品名称	食品厂污水处理设备 厂家价格
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	36000.00/台
规格参数	方佳:13406621754 FJ-XD:DZ 山东潍坊:厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

食品污水的特点是污水中含有大量杂质，根据不同食品：肉制品、蔬菜、饮料、酿造制品等的不同，分别含有高油脂、高色素等的物质，处理方案也会有所区别。我们将根据具体水量、水质、排放标准设计合理设备达标排放。

食品厂污水处理设备工艺流程：

食品厂污水处理设备是将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，A段DO(溶解氧)不大于0.2mg/L，O段DO=2~4mg/L。在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产物进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化（有机链上的N或氨基酸中的氨基）游离出氨（NH₃、NH₄⁺），在充足供氧条件下，自养菌的硝化作用将NH₃-N（NH₄⁺）氧化为NO₃⁻，通过回流控制返回至A池，在缺氧条件下，异养菌的反硝化作用将NO₃⁻还原为分子态氮（N₂）完成C、N、O在生态中的循环，实现污水无害化处理。

食品厂污水处理设备优点：

- 1、食品厂污水处理设备效率高。该工艺对废水中的有机物，氨氮等均有较高的去除效果。可将COD值降至100mg/L以下，其他指标也达到排放标准，总氮去除率在70%以上。
- 2、流程简单，投资省，操作费用低。该工艺是以废水中的有机物作为反硝化的碳源，故不需要再另加甲醇等昂贵的碳源。尤其，在蒸氨塔设置有脱固定氮的装置后，碳氮比有所提高，在反硝化过程中产生的碱度相应地降低了硝化过程需要的碱耗。
- 3、缺氧反硝化过程对污染物具有较高的降解效率。如COD、BOD₅和SCN⁻在缺氧段中去除率在67%、38%、59%，酚和有机物的去除率分别为62%和36%，故反硝化反应是为经济的节能型降解过程。

4、容积负荷高。由于硝化阶段采用了强化生化，反硝化阶段又采用了高浓度污泥的膜技术，有效地提高了硝化及反硝化的污泥浓度，与国外同类工艺相比，具有较高的容积负荷。

5、缺氧/好氧工艺的耐负荷冲击能力强。当进水水质波动较大或污染物浓度较高时，本工艺均能维持正常运行，故操作管理也很简单。通过以上流程的比较，不难看出，生物脱氮工艺本身就是脱氮的同时，也降解酚、氰、COD等有机物。结合水量、水质特点，我们推荐采用缺氧/好氧(A/O)的生物脱氮(内循环)工艺流程，使污水处理装置不但能达到脱氮的要求，而且其它指标也达到排放标准。