

模箱水泥基匀质聚苯板压制生产技术/设备

产品名称	模箱水泥基匀质聚苯板压制生产技术/设备
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:压制模箱 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

模箱水泥基匀质聚苯板压制生产技术/设备

匀质板以无机胶凝材料为主要原料，添加一定量的轻集料和外加剂，通过搅拌、发泡、成型的半具有独特的闭孔蜂窝结构。匀质板设备主要包括：该保温板生产线采用自动配料、电子计量，自动化程度高，计量准确，操作调控准；成型设备具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。水泥基匀质聚苯板设备全套包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。

水泥基匀质板设备产品先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。匀质板切割完成后，工人将切割好的板材，分别放置到匀质板装机之上进行热收缩包装。

水泥基匀质板生产设备又称匀质聚苯板设备，是以聚合物改性砂浆以及连续均匀的墙体包裹发泡保温板的生产线设备，主要是生产建筑防火外墙保温板，原料为水泥和粉煤灰及少量的发泡剂、稳泡剂、纤维硅钙质材料和发泡剂及其它助剂等。匀质聚苯板设备切割系统采用先进的自动化控制程序。