

平顶山连续上料搅拌机 圆通机械混凝土输送泵

产品名称	平顶山连续上料搅拌机 圆通机械混凝土输送泵
公司名称	安阳市圆通机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市高新技术开发区海河大道中段东段 创业中心
联系电话	13939972590 13939972590

产品详情

混凝土小型搅拌站稳定土拌合站稳定土拌和站稳定土搅拌站混凝土配料机配料机搅拌车水泥称量

作为大型搅拌站，控制系统的好坏影响搅拌站的实际工作效率，很多时候搅拌站产量不达标，就和操作员的熟练程度有关。而方泰hzs120搅拌站完全采用自动化系统，【混凝土小型搅拌站 稳定土拌合站 稳定土拌和站 稳定土搅拌站 混凝土配料机 配料机 搅拌车 水泥称量】双计算机控制一方面可以分担工作负担，让复杂的工作有序进行，另一方面，一台故障之后，不影响搅拌站的正常工作避免了停机造成减产损失。

经常检查铲片的紧固情况，如有松动应及时拧紧。经常检查电器控制系统是否接触良好和干燥。搅拌机经长期使用后，铲片与搅拌筒要磨损，根据磨损情况进行调整或更换。在搅拌过程中切勿将手和棒物插入筒内以免发生危险。在自动生产过程中，配料站骨料称好后不卸料。

- 1、检查待料斗斗阀门是否卡料或关门不到位，关门到位后，I6.7有信号。
- 2、检查骨料称量仪表是否卸料输出信号，石料1卸料I0.4，石料2卸料I0.7，砂1卸料I1.5，连续上料搅拌机价格，砂2卸料I1.2。
- 3、检查皮带机是否启动。
- 4、检查骨料的精称门是否关门到位，石料1精称关门I8.2，石料2精称关门I8.3，砂1精称关门I8.5，砂2精称关门I8.4。
- 5、检查计算机界面，平顶山连续上料搅拌机，骨料卸料顺序是否定义。

在搅拌筒的出料锥体内部，连续上料搅拌机厂家，焊有一对出料叶片，改变拉筒旋转方向，混凝土即由低叶片推向出料叶片并排出筒外。搅拌筒四个托轮，搅拌筒由电机经减速箱驱动齿圈而旋转，故在有雾、阴雨天气，仍然可靠工作。干混砂浆搅拌机由搅拌桶、传动轴、电机、搅拌叶片、飞刀装置、进料口、出料口、观察门、取样器、安全检测开关、溢气装置等组成，这些装置的目的和任务是搅拌均匀所有的物料。

安阳市圆通机械有限公司拥有专业的科研创新队伍，连续上料搅拌机供应，并与国内多家知名研究机构合作，取得了多项产品创新及国家专利。我们始终贯彻公司售前售后服务一致的理念，相信我们的服务能到每一位顾客的满意和认可。

平顶山连续上料搅拌机-圆通机械混凝土输送泵由安阳市圆通机械有限公司提供。安阳市圆通机械有限公司（www.ayytjx.cn）是从事“一家专业从事矿用混凝土喷射泵,防爆混凝土泵,混凝土泵,混凝土”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张先生。同时本公司（www.yat88.com）还是从事石灰窑，石灰窑厂家，石灰窑设备的厂家，欢迎来电咨询。