

# 污水处理站臭气在线监测系统氨气H<sub>2</sub>S在线监测仪

产品名称	污水处理站臭气在线监测系统氨气H <sub>2</sub> S在线监测仪
公司名称	广东敏义环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:敏义
公司地址	佛山市南海区丹灶镇东联上胡马沙工业区A区25号7楼（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-86681086 18033240928

## 产品详情

### 1. 污水厂臭气概况

随着污水厂的建成，运行中的污水处理厂将产生大量的恶臭气体，不仅将影响污水处理厂的员工的身体健康及工作环境，还会对周围的投资环境和居民的日常生活带来严重的危害。为了完善污水厂功能、创造良好的生活投资环境，续建污水厂除臭工程势在必行。

### 2. 污水厂臭气来源

根据污水处理的过程这些臭气产生源主要分为污水处理系统和污泥处理系统。污水处理系统中的臭气源主要分布在进水头部、预处理、初级处理及滤池反冲洗液、污泥处理上清液等，曝气池的搅拌和充氧也会产生部分臭气。污泥处理系统中的臭气来源主要分布在污泥浓缩、厌氧消化后的污泥脱水和污泥堆放、外运过程，由于对不稳定污泥进行压缩、剪切作用，产生蛋白质类生物高聚物，其分解产生大量臭气。

污水收集、处理设施中的主要臭气产生源、产生原因及其相对污染程度详见表1[1]。从表1中可以看出，污水前处理部分（污水提升泵站、格栅、沉砂池）以及生物反应中的厌氧调节池和污泥处理部分（浓缩池、储泥池、脱水间等）是除臭的重点；曝气池负荷低，一般可不考虑除臭措施。

### 3. 臭气成分

在污水处理工艺过程中产生气味的物质主要由碳、氮和硫元素组成。大多数的气味物质是有机物，只有少数的气味物质是无机化合物。据有关资料介绍，从成分来看氨的浓度高，其次是硫化氢；而从臭气的强度来看甲硫醇最大，其次是硫化氢(其臭气强度达到了强臭的程度)。硫化氢是产生恶臭气味的主要物质之一。

针对污水处理站厂界及有组织排放的监控要求，我们采用光离子技术研发了恶臭在线监测系统，可实时分析监测水站区域的H<sub>2</sub>S、氨气、甲硫醇的浓度。产品性价比高，安装简单，维护便捷。

我们的地址：佛山市南海区东联社区上胡村马沙工业园A区25号电话：0757-86681086联系手机：18033240928 期待您的咨询。