

电焊机电缆YH 大港 YH、EH

产品名称	电焊机电缆YH 大港 YH、EH
公司名称	永康大港线缆销售部
价格	.00/个
规格参数	品牌:大港 型号:YH、EH 线芯材质:紫铜线
公司地址	中国 上海市松江区 中国·上海市松江区泗泾镇横港村
联系电话	86 021 67619856 13062740838

产品详情

品牌	大港	型号	YH、EH
线芯材质	紫铜线	芯数	-
护套材质	-	电线最大外径	-(mm)
护套厚度	-(mm)	标称截面	-(mm ²)
产品认证	CCC		

产品详细介绍：

<p>产品标准：gb5013.6-1997 q/12yj3153-2000产品用途：yh型电焊机电缆适用于二次侧对地电压交流200v和脉动直流峰值400v电焊机用二次侧接线及连接电焊钳用。使用特性：</p> <p>2451ec81(yh)、2451ec82(yhf)型电缆导体的长期允许工作温度应不超过65 。 yh 85 型电缆导体的长期允许工作温度不超过85 。 yhf型具有一定的耐油及不延燃等特性。 eh电缆导体的长期允许工作温度不超过70 ，有较好的耐磨性，还具有一定的耐油性。概述：电焊机电缆是适用于电焊机二次侧接线及连接电焊钳的专用电缆,额定电压交流不超过200v和脉动直流峰值400v。 结构为单线芯,采用多股软导线复绞制成。导电线芯外面采用耐热聚酯薄膜绝缘带绕包,最外层用橡皮制成的绝缘兼护套做为保护层。使用要求：</p> <p>(1)电焊机电缆是在低电压(最高电压为200v)大电流的条件下工作,要求具有一定的耐热性。 (2)电缆长期允许工作温度不应超过65 。 (3)电缆频繁地移动,扭绕和施放,要求柔软,弯曲性能好。 (4)在施放中易受到尖锐钢铁构件的刮、擦,故要求电缆绝缘抗撕、耐磨等机械性能良好。 (5)使用环境条件复杂,如日晒、水沸、接触泥水、机油、酸碱液体等,要求有一定的耐气候性和耐油、耐溶剂性。 (6)有时会碰到热焊件,要求耐热变形性好。 (7)经常移动,要求外径小,重量轻。 由于对此种电缆电性能要求不高,且使用环境条件复杂,在结构上要求满足各种复杂的环境因素是不适宜的。使用时注意改善使用条件,防止外来破坏。</p> <p>产品参数： 电焊机电缆型号：</p>
--

型号	名称
245iec81(yh)	橡胶电焊机电缆
245iec82(yhf)	氯丁或其它相当的合成弹性体橡胶电焊机电缆
yh85	85 级电焊机电缆
eh	聚氯乙烯弹性体护套电焊机电缆(橘红色和蓝色)
yh	天然胶护套电焊机电缆
yhf	氯丁或其它相当的合成胶弹性体护套电焊机电缆

电焊机电缆规格：

导体标称载面mm ²	导电线芯根数单线标称直径mm	单层或组合护套的总厚度标称值mm	组合护套的外护套厚度标称值mm	平均外径		20 时导体电阻 /km不大于	
				限mm	上限mm	不镀锡	镀锡
10	322/0.20	1.8	1.2	7.5	9.7	1.91	1.95
16	513/0.20	2.0	1.3	9.2	11.5	1.16	1.19
25	798/0.20	2.0	1.3	10.5	13.0	0.758	0.780
35	1121/0.20	2.0	1.3	11.5	14.5	0.536	0.552
50	1596/0.20	2.2	1.5	13.5	17.0	0.379	0.390
70	2214/0.20	2.4	1.6	15.0	19.5	0.268	0.276
95	2997/0.20	2.6	1.7	17.0	22.0	0.198	0.204
120	1702/0.30	2.8	1.8	19.0	24.0	0.161	0.164
150	2135/0.30	3.0	1.9	21.0	27.0	0.129	0.132
185	1443/0.40	3.2	2.0	22.0	29.0	0.106	0.108

电焊机电缆检验项目和试验方法：

序号	试验项目	试验方法
1	结构和尺寸检查	-
1.1	导体结构	gb4909.2
1.2	护套厚度	gb2951.3
1.3	电缆外径	gb2951.4
1.4	f值	gb2951.4
2	导体电阻试验	gb3048.4
3	电压试验	-
3.1	火花击穿试验	gb3048.9
3.2	成品电缆浸水电压试验	gb3048.8
4	护套物理机械性能试验	gb2951.6 , 7
5	静态曲挠试验	gb5013.3第10.2条