om数控立车商家 立式数控车床价钱 甘肃立式数控车床

产品名称	om数控立车商家 立式数控车床价钱 甘肃立式数控车床
公司名称	东莞市安腾精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇霄边社区振安东路127号盈丰大厦702号
联系电话	13923712584

产品详情

数控立车选用滚珠丝杠的要点

1、滚珠丝杠副采用优zhi合金钢制成，立式数控车床供应，表面粗糙度值小，立式数控车床价钱，其滚道表面淬火硬度达60～62HRC，由于是立式车床滚动摩擦，故磨损很小、使用寿命长。

2、传动效率较高。滚动摩擦的摩擦损失小，河南立式数控车床，传动效率7=0.92～0.94，是普通滑动丝杠的3～4倍(叩一0.20～0.40)。2)摩擦力小，运动平稳，低速时不易爬行、随动精度和定位精度高。

3、运动可逆。因摩擦因数小，所以不仅可将旋转运动转换成直线运动，也可将数控立式车床直线运动转换为旋转运动，丝杠和螺母既可作为主动件，也可作为从动件。

4、滚珠丝杠可预紧。

影响精密数控立车工作精度的因素

1、在计算机的控制下数控立车能够进行更加精度、质量和效率都很高的磨削加工，比专用的磨床还要节省，这样有很好的柔性且经济效益也更大。

2、所加工的零件应该要达到工艺的要求，不仅可以进行复合加工还可以进行磨削的圆环面等一些复杂的工序。

3、单台的数控立车是很难把一个零件的所以加工都完成，要和其他的设备一起进行配合的，这就要让生产车间达到一个平衡。

我们在进行加工准备的时候，整个准备工作也是占了一定的地位的，常常是单件零件进行加工工时的几十倍甚至是上百倍，虽然一些零件是进行小批量的加工，但是形状非常的复杂，而且质量要求非常高，其实这些数控立式车床零件都是可以进行重复的使用的，这样就可以很大程度的来减少生产周期以及成本。减少精密数控立车工作精度的因素。

数控立式车床，是加工制动鼓与飞轮盘工件。

客户不远千里来我公司实地考察数控立车，立式数控车床代理，立式数控车床比数控卧式车床在装夹工件方方面面都很方便，适合于加工精度高。形状复杂的盘类零件，通过对客户典型零件加工工艺的深入研究，可提供优化的加工工艺以满足客户的需求。

根据配置不同，数控立式车床价格也不同，我公司可以根据客户需求定制。不规则形状的加工件上下装卸工件容易，卡具结构简单化制造费用低。

数控立车可用于自动生产线，组线容易，可组成生产单元，如两台单轴立车就能组成一条生产流水线，进行工件正，反两面的加工。

om数控立车商家(图)-立式数控车床价钱-甘肃立式数控车床由东莞市安腾精密机械有限公司提供。om数控立车商家(图)-立式数控车床价钱-甘肃立式数控车床是东莞市安腾精密机械有限公司（omcnc.com.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王先生。