

# 涂胶铝箔厂家

产品名称	涂胶铝箔厂家
公司名称	斯固特纳柔性材料（北京）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市顺义区李桥镇通顺路308号飞翔工业园101304
联系电话	13240047800

## 产品详情

### 涂胶铝箔成形后边缘位脱胶该解决？

以下内容是北京斯固特纳有限公司为您提供，欢迎各位朋友拨打热线电话！

吸塑胶吸塑成形后边缘脱胶主要原因如下：1、设定活化温度低2、工件摆放太近3、喷吸塑胶的喷量不均或胶量太少4、胶水耐热性能太差5、吸塑胶胶水初粘力不好6、吸塑胶吸塑机台台面太深

吸塑胶吸塑成形后边缘脱胶解决方案：

- 1、胶层若没达活化温度则胶膜在受压前未进行反应，无法产生有效的粘结强度，从而脱胶。
- 2、工件摆放过于接近会导致皮料无法有效拉伸完全贴近工件边缘下部，导致无法完全包裹工件。
- 3、凹槽以及转角位要增加涂胶量，涂胶量不足则强度不足导致边缘位脱胶。
- 4、胶膜耐热性差，若在后

期产品需要接受高温环境，涂胶铝箔厂家，可加3-5%固化剂提高胶水耐热性，否则在高温下边缘容易脱胶。

- 5、吸塑胶初粘力差的胶在部份材质的操作中容易脱胶。
- 6、当吸塑机工作台面过深，需对PVC膜进行高强度的拉伸才能完全覆盖板材边位，这就对PVC膜伸长率及设备气压提出更高要求，如不合理测易脱胶。可以提高底板及垫板高度，以解决问题。

### 单面导电铝箔哪面导电

以下内容是北京斯固特纳有限公司为您提供，欢迎各位朋友拨打热线电话！

因为铝箔是金属，本身就会导电，所以就是表面那层光面的没有涂胶的导电。铝箔胶带分单导和双导。单导铝箔胶带，有一面是含有不导电的胶水所以不导电。双导就是在胶水里面涂导电胶水。铝箔麦拉是铝箔和聚酯薄膜涂胶后贴合，主要用于防辐射。铝箔就是金属铝加工压延成铝膜或片卷材。

## 涂胶铝箔

食品包装:食品和药品包装用镀铝纸能解决粉状药品采用复合包装膜包装因静电吸引而不易倒出所装药粉状这一问题。糖果及口香糖包装的镀铝纸铝层牢度好,扭结包装时不脱铝,有良好的印刷性能。生产镀铝纸所用的底纸不含荧光增白剂,所用的化工原料无气味、无毒,符合美国FDA标准。

想要了解更多信息,欢迎拨打图片中的热线电话。

涂胶铝箔厂家由斯固特纳柔性材料(北京)有限公司提供。斯固特纳柔性材料(北京)有限公司([www.s kultunaflexible.com.cn](http://www.s kultunaflexible.com.cn))为客户提供“软板基材,柔性线路板基材,fccl,覆铜板,涂胶铝箔等”等业务,公司拥有“SFB,斯固特纳”等品牌。专注于覆铜板材料等行业,在北京顺义区有一定知名度。欢迎来电垂询,联系人:杨经理。