

MILTON容积式往复泵高压柱塞泵

产品名称	MILTON容积式往复泵高压柱塞泵
公司名称	厦门宾汉流体控制技术有限公司
价格	2980.00/台
规格参数	品牌:MILTON ROY 型号:PTX 产地:美国
公司地址	厦门市同安区工业集中区思明园42号202室之二 (注册地址)
联系电话	18898461213

产品详情

米顿罗MILTON ROY容积式往复泵高压柱塞泵

文章来源：天厦国际 作者：MR WAN 浏览：发布日期：2020-05-20

适用于高压力，大流量应用场合，提升效率，减少维护和提高性能

在苛刻的应用条件下，MILTON ROY容积式往复泵提供了卓越的性能，完美应用于高压，大流量场合，泵的设计遵循在小尺寸时提供佳性能原则。

泵的优点是特殊设计液力端,确保泵头完整性，密封技术尽可能地减少不必要的泄漏，先进的润滑系统减少磨损，延长设备的寿命。

多种型号可选，能解决一系列流量和压力范围的问题，MILTON ROY泵可在苛刻的环境中运行。

优点：

驱动介质在额定流量范围内持续流动，符合API674标准，能处理酸，碱，腐蚀性和高粘度液体和含颗粒的介质。

泵的设计遵循在小空间里提供佳性能原则

特殊设计的液力端减少了摩擦和压力

自锁紧密封大程度减少不必要的泄漏

高质量的材质构成小化减少磨损和损耗。

泵的良好性能意味着消耗少的电能

先进的技术和设计，保证超长的使用寿命。

性能参数

标准设计大排出量：32,757 gph (124,000 l/h)

标准设计大排出压力：10,152 psi (700 bar)

大电机功率：315 kW

运行温度：22 ° F 到 302 ° F (-30 ° C to 150 ° C)

MILTON ROY泵可应用于以下极具挑战的场合:

石油天然气：乙二醇投加，胺投加，甲醇投加，CO₂投加，输油，水和PAM投加，热水投加

HPIs和CPIs 炼油过程中的冲洗水和脱盐水，冷凝结物，氨基甲酸铵，氮肥等。

CRACKPROOF

特殊设计的液力端结构

降低应力集中的设计，及降低疲劳应力幅的设计，可以避免泵头开裂

中、低压泵头

-采用有限元优化设计流道结构及泵体壁厚

利用先进的工艺精确加工相贯线圆角，降低交变载荷造成的高应力，防止疲劳开裂

高压泵头

-采用组合阀结构，泵体被组合阀分割为恒定低压区和恒定高压区，有效地减小了载荷的交变幅度，使泵体免于疲劳破坏

LEAKPROOF

特殊设计的密封及密封结构

内置弹簧压紧技术，及内回流二次密封技术，可实现密封免维护

V型环标准密封

-采用弹簧内部预压缩，避免了密封压盖的外部调节

V型密封环在高压液体作用下自动张紧，密封性好

双重密封结构，中间回流孔将泄漏引回到入口低压处，减少了液体向外部泄漏

特殊结构双重密封

主密封和辅助密封之间可以冲洗或润滑

主密封之前可以增加喉部衬套，在处理含颗粒液体时，利用高压反冲洗原理，避免固体颗粒进入填料密封部位，大大提高了密封使用寿命

WEARPROOF

独特的润滑系统

飞溅润滑

-无需外带润滑油泵及油管路，结构简单，占地面积小

-通过箱体内部减速齿轮的旋转及连杆、十字头、箱体滑道等油槽的特殊设计，能充分地将润滑油飞溅到驱动端所有需要润滑的零件

润滑油用量较少，运行成本低

领先的传动和润滑技术带来稳定的机械性能

适用于小型泵

压力润滑

一套完整独立的外置润滑油路系统

有齿轮油泵、冷却器和双筒过滤器及其管路、仪表组成，运行安全可靠

双筒过滤器，可在线进行清洗和切换

外带压力表、温度计或压力、温度传感元件。可用于现场巡检和远程监控

适用于大中型泵

THRUSTPROOF

减速机构

内置减速装置

自动分配负载，有效消除制造偏差的影响

热套齿轮无应力集中，可靠性显著提高

-消除了轴向力，轴承寿命大大延长

-曲轴主轴承采用双列调心滚子轴承，自动补偿曲轴承载弯曲产生的角变形

-轴承与曲轴颈用锥形退卸套连接，便于轴承的拆卸，更换方便

-高速齿轮轴采用无火花型迷宫密封，保证无限的使用寿命

适用于中小型泵型

API674关键技术要点符合性

6.1.1涉及的设备(包括辅助设备，不包括易损件)，其设计和制造应满足使用寿命最少为20年，不间断连续操作最少为3年。

6.1.18内外螺栓连接均要求采用六角头螺栓，除非另有约定

6.4.2压力释放阀的最高释放压力将不得超过最高工作压力的110%。

6.5.11螺纹连接将不能用于密封焊

6.5.14.1 法兰应符合 ISO7005-1：1992系列1，包括附件D和E或7005-2系列1或ASME B16.1, B16.5, B16.42,或 B16.47 系列 B的规定。

6.7.2.1与填料密封接触的柱塞或柱塞杆表面将作硬化或涂层处理，其最小硬度为HRC35，表面光洁度为 $0.4\ \mu\text{m}$ ，当有唇边的密封圈安装于柱塞杆或柱塞上时，设计应确保其唇边不能被螺纹或台阶磨损。

6.7.3阀座应是可更换的，对于非腐蚀工况，可采用锥螺纹与泵头连接。

6.7.5.1如果填料函需要温度控制，冷却或加热夹套需要按7ba「的工作压力进行设计。

6.7.5.5对于特殊介质的密封泄漏，箱体将提供至少DN15可连接的排污回收接口。

6.8.1曲轴为整体锻造件，压力润滑曲轴允许内部钻孔。

6.8.2滚动轴承将符合ISO281标准，在连续正常操作载荷下寿命至少达到25000h,在最大操作载荷下寿命至少达到16000ho

6.8.3每个钉的载荷超过525kW时，十字头应采用可调整和可更换的滑履，每个缸的载荷超过75kW时，十字头孔应采用可更换的缸套或有足够壁厚的可用于再加工的结构。

6.8.9为考虑必要的维护，应留有拆卸填料、填料压盖及其连接件的空间尺寸。

往复泵典型应用

石油天然气：

注乙二醇

注胺

注二氧化碳

输油

注水、聚合物

注热水

石化、化工

炼油-冲洗水

炼油-脱盐水

冷凝结物

化肥-氨基甲酸铵

化工-液氮

其他：

金属除磷除锈

高压清洗

水压试验

水压机动力

注水泥浆

消防喷淋

矿井液压支撑

反渗透海水淡化