

# 供应高精度中走丝线切割机床 泰州生产厂家伺服步进驱动

产品名称	供应高精度中走丝线切割机床 泰州生产厂家伺服步进驱动
公司名称	泰州市蓝鲸机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰州市海陵区罡杨镇
联系电话	86-0523-86219738 18136949028

## 产品详情

	L J -400T	L J- 500T	L J- 630T
工作台尺寸 (mm)	740 × 460	840 × 540	1020 × 640
工作台加工行程 (mm)	400 × 320	500 × 400	630 × 500
加工件尺寸 (mm)	680 × 460	820 × 520	980 × 600
直线切割厚度 (mm)	260	260	350
承载重量 (kg)	300	500	800
X、Y指令单位 (mm)	0.001	0.001	0.001
Z轴滑枕垂直行程 (mm)	250	250	300
锥度U、V轴行程 (mm)	± 30 × ± 30	± 30 × ± 30	± 30 × ± 30
主机净重 (kg)	1500	1800	2200
机床外形尺寸 (长*宽*高)	1700 × 1300 × 2160	1960 × 1620 × 2160	2120 × 1760 × 2250
包装外形尺寸 (长*宽*高)	2010 × 1400 × 2300	2220 × 1800 × 2300	2350 × 2000 × 2400
切割锥度	± 6 ° /80mm		
U、V指令单位 (mm)	0.001		
控制方式	步进混合或伺服驱动		
Z轴传动	交流减速电机升降		
联动控制轴数	X、Y、U、V四轴		
贮丝筒直径	155mm		
贮丝筒行程 (mm)	200		
电极丝直径 (mm)	0.16 - 0.20 (标配0.18mm)		
走丝速度 (mm)	1-11.4m/s变频可调		
贮丝长度 (mm)	250		
加工精度 (mm)	0.01		
切割速度(mm <sup>2</sup> /min)	150		
加工面粗糙度 (um)	Ra 1.0 (一割二修)		
水箱配置	高压慢丝式过滤, 容积150L		
工作液过滤方式	纸芯精过滤		
控制系统	HL2、HF2、HT2、Autocut、Wincut		

供电电源	三相380V ± 10%/50HZ
机床消耗总功率(kw)	2.3/6
加工电流	6A
机床整机噪声	70dB