供应高精度中走丝线切割机床 泰州生产厂家伺服步进驱动

产品名称	供应高精度中走丝线切割机床 泰州生产厂家伺服步进驱动
公司名称	泰州市蓝鲸机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	泰州市海陵区罡杨镇
联系电话	86-0523-86219738 18136949028

产品详情

	LJ-400T	LJ-500T	LJ-630T
工作台尺寸（mm）	740×460	840×540	1020×640
工作台加工行程（mm）	400×320	500×400	630×500
加工件尺寸（mm）	680×460	820×520	980×600
直线切割厚度（mm）	260	260	350
承载重量（kg）	300	500	800
X、Y指令单位（mm）	0.001	0.001	0.001
Z轴滑枕垂直行程（mm）	250	250	300
锥度U、V轴行程（mm）	±30×±30	±30×±30	±30×±30
主机净重（kg）	1500	1800	2200
机床外形尺寸（长*宽*高）	1700×1300×2160	1960×1620×2160	2120×1760×2250
包装外形尺寸（长*宽*高）	2010×1400×2300	2220×1800×2300	2350×2000×2400
切割锥度	±6°/80mm		
U、V指令单位（mm）	0.001		
控制方式	步进混合或伺服驱动		
Z轴传动	交流减速电机升降		
联动控制轴数	X、Y、U、V四轴		
贮丝筒直径	155mm		
贮丝筒行程（mm）	200		
电极丝直径（mm）	0.16 - 0.20 (标配0.18mm)		
走丝速度（mm）	1-11.4m/s变频可调		
贮丝长度（mm）	250		
加工精度（mm）	≦0.01		
切割速度(mm²/min)	≧150		
加工面粗糙度（um）	Ra≦1.0 (一割二修)		
水箱配置	高压慢丝式过滤，容积150L		
工作液过滤方式	纸芯精过滤		
控制系统	HL2、HF2、HT2、Autocut、Wincut		

供电电源	三相380V±10%/50HZ
机床消耗总功率(kw)	2.3/6
加工电流	6A
机床整机噪声	≦70dB