

铝管 途瑞铝材 铝管 价格，报价

产品名称	铝管 途瑞铝材 铝管 价格，报价
公司名称	郑州耿好商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市郑上路西绕城高速豫龙站向西200米路北 (华泰不锈钢市场院内)
联系电话	13140026482

产品详情

我们在使用铝管的时候不免会遇到焊接铝管的情况，而铝管的焊接也是需要注意很多地方的，铝管焊接背面时就要充一种气体来进行保护。

由于铝与氧的亲合力较强，常温下即可发生氧化反应，形成三氧化二铝。

因此焊接铝需要使用高纯气，铝管价格，报价，钨极弧焊枪喷嘴必须大直径，喷嘴外用拖罩保护焊完还未完全冷却的铝焊缝。

铝管焊接时管内必须充高纯的气体保护

想要了解更多铝管相关知识，欢迎您到【耿好商贸】进行咨询，我们设有专业的服务平台，可前来进行咨询了解，我们期待您的到来。

铝管可以按照各种方式分类，按照外形、挤压方式、精度、以及厚度都可以进行分类，以便更快的找到适合自己的铝管，我们来详细了解一下吧。

按外形分:方管、圆管、花纹管、异型管

按挤压方式分:无缝铝管和普通挤压管

按精度分:普通铝管和精密铝管，其中精密铝管一般需要在挤压后进行再加工，如冷拉精抽，轧制

按厚度分:普通铝管和薄壁铝管

无论您想要哪种的铝管我们都可以为您提供，如果您有这方面的需求欢迎与我们【耿好商贸】进行联系，我们期待您与我们进行合作。

我们在进行铝管焊接前要进行一些焊前准备，使焊接时更加顺利效果更好的完成，铝管选择【耿好商贸】，下面我们来看一下焊接前需要做哪些准备工作。

1、焊前清理：铝及铝合金焊接时，焊前应严格清除工件焊口及焊丝表面的氧化膜和油污；

2、垫板:铝合金在高温时强度很低，液态铝的流动性能好，铝管，在焊接时焊缝金属容易产生下塌现象。为了保证焊透而又不致塌陷，焊接时常采用垫板来托住熔池及附近金属。垫板可采用石墨板、不锈钢板、碳素钢板、铜板或铜棒等。垫板表面开一个圆弧形槽，以保证焊缝反面成型。也可以不加垫板单面焊双面成型，但要求焊接操作熟练或采取对电弧施焊能量严格自动反馈控制等先进工艺措施。

3、焊前预热:薄、小铝件一般不用预热，厚度10 mm ~ 15 mm时可进行焊前预热，根据不同类型的铝合金预热温度可为100 ~ 200 ，可用氧一焰、电炉或喷灯等加热。预热可使焊件减小变形、减少气孔等缺陷。

需要咨询更多有关铝管问题，欢迎联系我们【耿好商贸】，铝管推荐厂家，我们有专门的咨询服务，24小时在线咨询，只为短时间内解决您的问题。

铝管-途瑞铝材-铝管 价格，报价由郑州耿好商贸有限公司提供。郑州耿好商贸有限公司（www.zzturui.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。【耿好商贸】——您可信赖的朋友，公司地址：郑州市郑上路西绕城高速豫龙站向西200米路北（华泰不锈钢市场院内），联系人：王经理。同时本公司（www.turui6061.com）还是从事郑州纯铝板，纯铝板厂家，纯铝板价格的厂家，欢迎来电咨询。