

安川驱动器维修常见报警代码及维修方法

产品名称	安川驱动器维修常见报警代码及维修方法
公司名称	昆山茨控自动化设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路183号288室
联系电话	15900939601

产品详情

安川伺服报警代码

报警代码 报警名称

主要内容

A.00 值数据错误

不能接受值数据或接受的值数据异常 A.02

参数破坏 用户常数的“和数校验”结果异常

A.04 用户常数设定错误

设定的“用户常数”超过设定范围 A.10

电流过大 功率晶体管电流过大 A.30

测出再生异常 再生处理回路异常 A.31

位置偏差脉冲溢出 位置偏差脉冲超出了用户常数“溢出(Cn-1E)”的值

A.40 测出主回路电压异常 主回路异常 A.51

速度过大 电机的回转速度超出检测电平

A.71 超高负荷

大幅度超过额定转矩运转数秒-数十秒 A.72

超低负荷 超过额定转矩连续运转 A.80

值编码器错误 值编码器一转的脉冲数异常 A.81

值编码器备份错误 值编码器的三个电源（+5v,电池组内部电容器）都没电了

A.82 值编码器和数校验错误 值编码器内存的“和数校验”结果异常

A.83 值编码器电池组错误 值编码器的电池组电压异常

A.84 值编码器数据错误 收受的值数据异常 A.85

值编码器超速 值编码器通电源时，转速达400r/min以上

A.A1 散热片过热 伺服单元的散热器过热

A.b1 指令输入阅读错误

伺服单元的CPU不能检测指令输入 A.C1

伺服失控 伺服电机（编码器）失控 A.C2

测出编码器相位差 编码器的A,B,C三相输出的相位异常

A.C3 编码器A相，B相断线 编码器的A相，B相断线

A.C4 编码器C相断线 编码器C相断线

A.F1 电源线缺相 主电源有一相没连接

A.F3 瞬时停电错误

在交流电中，有超过一个电源周期的停电发生 CPF00

数字操作器通讯错误-1 通电5秒后，还不能和伺服单元通讯 CPF01

数字操作器通讯错误-2 连续发生5次数据通讯不好 A.99

无错误显示 显示正常动作状态

A.C9 编码器通讯故障（此故障一般都是编码器断线造成的，故障代码只有接好线
后才会自动消失）

A32 回生过载，回生电能超过回生电阻容量。

A03 主电路译码器异常，电源电路侦测异常。

ABF 系统报警，服务器内发生一个系统故障。

AC8 值编码器消除异常及多次转动限制设定异常，值编码器多次转动没有正确消除和设定。

AB0 位置错误脉冲满益。位置偏差脉冲超过参数PN505。

RUN 正常运行时显示此代码