安川驱动器维修常见报警代码及维修方法

产品名称	安川驱动器维修常见报警代码及维修方法
公司名称	昆山茨控自动化设备有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	昆山市花桥镇花安路183号288室
联系电话	15900939601

产品详情

安川伺服报警代码

报警代码　　报警名称

主要内容

A.00　　值数据错误

不能接受值数据或接受的值数据异常 A.02

参数破坏　　用户常数的“ 和数校验 ”结果异常

A.04　　用户常数设定错误

设定的“ 用户常数 ”超过设定范围 A.10

电流过大　　功率晶体管电流过大 A.30

测出再生异常　　再生处理回路异常 A.31

位置偏差脉冲溢出　　位置偏差脉冲超出了用户常数“ 溢出(Cn-1E) ”的值

A.40　　测出主回路电压异常　　主回路异常 A.51

速度过大　　电机的回转速度超出检测电平

A.71　　超高负荷

大幅度超过额定转矩运转数秒-数十秒 A.72

超低负荷　　超过额定转矩连续运转 A.80

值编码器错误　　值编码器一转的脉冲数异常 A.81

值编码器备份错误　　值编码器的三个电源（+5v,电池组内部电容器）都没电了

A.82　　值编码器和数校验错误　值编码器内存的“ 和数校验 ”结果异常

A.83　　值编码器电池组错误　　值编码器的电池组电压异常

A.84　　值编码器数据错误　　收受的值数据异常 A.85

值编码器超速　　值编码器通电源时，转速达400r/min以上

A.A1　　散热片过热　　伺服单元的散热器过热

A.b1　　指令输入阅读错误

伺服单元的CPU不能检测指令输入 A.C1

伺服失控　　伺服电机（编码器）失控 A.C2

测出编码器相位差　　编码器的A,B,C三相输出的相位异常

A.C3　　编码器A相，B相断线　　编码器的A相，B相断线

A.C4　　编码器C相断线　　编码器C相断线

A.F1　　电源线缺相　　主电源有一相没连接

A.F3　　瞬时停电错误

在交流电中，有超过一个电源周期的停电发生 CPF00

数字操作器通讯错误-1　　通电5秒后，还不能和伺服单元通讯 CPF01

数字操作器通讯错误-2　　连续发生5次数据通讯不好 A.99

无错误显示　　显示正常动作状态

A.C9　　编码器通讯故障（此故障一般都是编码器断线造成的，故障代码只有接好线后才会自动消失）

A32　回生过载，回生电能超过回生电阻容量。

A03　主电路译码器异常，电源电路侦测异常。

ABF　系统报警，服务器内发生一个系统故障。

AC8　值编码器消除异常及多次转动限制设定异常，值编码器多次转动没有正确消除和设定。

AB0　位置错误脉冲满益。位置偏差脉冲超过参数PN505。

RUN　正常运行时显示此代码