

# PP 台湾台化 K8003 抗冲共聚物 TAIRIPRO 高强度 高抗击

产品名称	PP 台湾台化 K8003 抗冲共聚物 TAIRIPRO 高强度 高抗击
公司名称	上海远能工程塑料有限公司
价格	9.00/9
规格参数	
公司地址	上海嘉定区安亭镇墨玉南路1080号508室
联系电话	15250233253

## 产品详情

{台化总代理}超高耐冲击PP K8003 台湾台化

本公司技术人员也时刻为客户解决原料及生产中的各种疑问及难题，以求共同提高，共同发展！本着以诚信经营，顾客至上为宗旨；以共创双赢局面为目标与各位商友携手共进！

PP工艺特点：PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310 ），但高温下（270-300 ），长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在融化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥。PP注塑模工艺方法：干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275 ，一定要注意不要超过275 。模具温度：40~80 ，好使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到低。如果制品表面出现了缺陷，那么应该使用较高温度下的低速注塑。PP用途：PP的注塑制品用量很大，一般的日用品就有很多是聚丙烯制作，常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、扁丝、纤维、包装薄膜、风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫、剪草机、喷水器D等.PP台湾台化纤维级S2123短纤、滤布

、复丝细丹尼纤维、透明性佳、柔软性佳物性表 加工建议参数 SDS RoHS SVHC环保证明

FDAS1040不织布、细丹尼短纤维CR级、高速纺丝性佳物性表 加工建议参数 SDS RoHS SVHC 环保证明

FDAS2035不织布、细丹尼短纤维超柔软不织布物性表 加工建议参数 SDS RoHS SVHC 环保证明

FDAS1019短纤、复合棉、ES纤维及PP棉柔软性佳物性表 加工建议参数 SDS RoHS SVHC 环保证明

FDAPP台湾台化吹膜级F1611一般包装袋高滑性、抗结块性物性表 加工建议参数 SDS RoHS SVHC

环保证明 FDAPP台湾台化吹塑级T3002吹瓶、点滴瓶透明性佳、抗化学药品性物性表 加工建议参数 SDS

RoHS SVHC 环保证明 FDAT4002吹瓶、点滴瓶透明性佳、抗化学药品性物性表 加工建议参数 SDS RoHS

SVHC 环保证明 FDAPP台湾台化薄膜级F4007吹瓶、点滴瓶透明性佳物性表 加工建议参数 SDS RoHS

SVHC 环保证明 FDAF4008CPP用料、食品包装、服装包装透明性佳 高滑性物性表 加工建议参数 SDS

RoHS SVHC 环保证明 FDA

