

正宏钢材服务周到 MM40塑胶模具钢材 珠海塑胶模具钢材

产品名称	正宏钢材服务周到 MM40塑胶模具钢材 珠海塑胶模具钢材
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

塑胶模具采购，就找正宏模具钢材，价格合理

常用热作模具用钢

(1)锤锻模用钢。一般说来，锤锻模用钢有两个问题比较突出一是工作时受冲击负荷作用.故对钢的力学性能要求较高，特别是对塑变抗力及韧性要求较高；二是锤锻模的截面尺寸较大(< 400mm)故对钢的淬透性要求较高，以保证整个模具组织和性能均匀。

常用锤锻模用钢有5CrNiMo、5CrMnMo、5CrNiW、5CrNiTi及5CrMnMoSiV等。不同类型的锤眼模应选用不同的材料。对特大型或大型的锤锻模以5CrNiMo为好.也可采用5CrNiTi、5CrNiW或5CrMnMoSi等。对中小型的锤锻模通常选用5CrMnMO钢。

(2)热挤压模用钢，热挤压模的工作特点是加载速度较慢，因此，模腔受热温度较高，通常可达500—800。对这类钢的使用性能要求应以高的高温强度(即高的回火稳定性)和高的耐热疲劳性能为主。对ak及淬透性的要求可适当放低。一般的热挤压模尺寸较小，常小于70~90 mm。

常用的热挤压模有4CrW2Si、3Cr2W8V及5%Cr型等热作模具钢，其中4CrW2Si.既可做冷作模具钢，又可做热作模具钢.由于用途不同，可采用不同热处理方法。作冷模时采用较低的淬火温度(870—900)及低温或中温回火处理；作热模时则采用较高的淬火温度(一般为950—1000)及高温回火处理。

(3)压铸模用钢。从总体上看，压铸模用钢的使用性能要求与热挤压模用钢相近，即以要求高的回火稳定性与高的热疲劳抗力为主。所以通常所选用的钢种大体上与热挤模用钢相同.如常采用4CrW2Si.和3Cr2W8V等钢。但又有所不同如对熔点较低Zn合金压铸模.可选用40Cr、30CrMnSi及40CrMo等；对Al和Mg合金压铸模，可选用4CrW2Si、4Cr5MoSiV等对Cu合金压铸模.多采用3Cr2W8V钢。

PAK90厂家直销，详细规格请联系热线

日本大同制钢株式会社生产的通用镜面抗腐蚀塑胶模具钢PAK90的硬度达到了HB290-330.焊补性与加工性均良好。

钢材特性:优良的耐腐蚀性，优良的可抛光性，优良的耐磨性，淬硬时具有优良的稳定性。钢材种类:镜面抗腐蚀塑胶模具钢
钢材特长:抛光,电蚀,焊补性与切削加工性良好
出厂状态:预硬至HB 290-330HB
用途编辑用于耐磨腐蚀及镜面加工精密塑料模具钢透明品成型模具、透镜、化妆品盒等阻燃树脂成型模具、家电、办公用品、通信器材零件
无电镀产品：食品窗帘容器，医疗器械

718H有良好的抛光性，通常用氧化Al粉末和钻石膏抛光，步骤如下:

- 1，完成尺寸再预留0.05mm。
- 2，用45号的钻石膏抛光，得到较不尖锐的表面。
- 3，用15号的钻石膏再抛光。
- 4，用3号或特别高的钻石膏，完成表面抛光。每一种金属都有适合的抛光时间，由材料的硬度及抛光技术来决定，过长的抛光时间，将会产生树皮状(橙皮状)的表面。