

gs 2083 塑胶模具钢板批发商 正宏钢材二十年老品牌

产品名称	gs 2083 塑胶模具钢板批发商 正宏钢材二十年老品牌
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

高强度高韧性弹簧钢 提供原厂材质证明 正宏供应51CrV4弹簧钢

51CrV4(1.8159)弹簧钢良好的力学性能和工艺性能，淬透性较高，加入钒使钢的晶粒细化，降低过热敏感性，提高了强度和韧性，具有高的疲劳强度，屈服比也较高，但焊接性差，冷因变形塑性低。

51CrV4弹簧钢力学性能

抗拉强度 b (MPa) : 1274(130)

屈服强度 s (MPa) : 1127(115)

伸长率 5 (%) : 10

断面收缩率 (%) : 40

硬度 : 热轧, 321HB;冷拉+热处理, 321HB

SGT模具钢切削性优异的通用的冷作模具钢；有较好的机械加工性能，热处理性能稳定，尺寸变形极其小，耐磨性较佳，具有良好的刃口保持能力。大尺寸模具零件在进行热处理和电火花加工时要注意预防变形和开裂。

淬火：先预热550-650 ，再加热至800-850 ，在油中淬

回火：加热至150-200 ，在温度中停留，然后在静止空气中冷却

硬度：HRC60 以上

锻造：1050-850

退火：加热至750-800 ，在此温度中停留1-3小时，在炉中任其渐冷

SGT钢热处理后，具有不易变形之特点，适宜制造精密工，精密仪器，精密测定工具，适宜制造铰刀、铣刀、滚筒、冷作拉线模，样板（Gauge）样模，冲孔器，冷作切器，剪刀，钨刀，木工用具，螺线模，手鉴、螺丝攻，各种冲模等。

塑胶模具采购，就找正宏模具钢材，人气供应

模具概况

模具是工业之母这句话大家已经耳熟能详，模具的重要性日益被人们所认识，模具设计和模具制造技术取得了长足进步。

模具加工技术的革新，各种模具新材料的广泛应用，模具零部件的标准化和专业化等，都迫使我们在设计上要更快，更准的适应模具的发展。

速度的提升，要求设计段能够在3天左右就完成给后工段；精度的提升，要求在设计过程中考虑清楚各个零件的加工方法，尽量采用高精度且加工成本较低的加工方法。

精度和速度的提升是相辅相承的。速度的提高必然要求精度的提升；精度的提高必然带动速度的提升。