

# 双隔膜高压柱塞泵采用日本尼可尼的配件组装高品质隔膜柱塞泵-Naggar revolver

产品名称	双隔膜高压柱塞泵采用日本尼可尼的配件组装高品质隔膜柱塞泵-Naggar revolver
公司名称	厦门宾汉流体控制技术有限公司
价格	2980.00/台
规格参数	品牌:Naggar revol 型号:15 产地:中国
公司地址	厦门市同安区工业集中区思明园42号202室之二 (注册地址)
联系电话	18898461213

## 产品详情

双隔膜高压柱塞泵采用日本尼可尼的配件组装高品质隔膜柱塞泵-Naggar revolver

文章来源：天厦国际 作者：MR WAN 浏览：发布日期：2020-05-20

Naggar revolver双隔膜高压柱塞泵

### 优势 ADVANTAGE

- 01密封性能好，无漏液
- 02避免拆卸漏油，防止膜片后端进气
- 03避免柱塞弹簧频繁断裂
- 04易损件少、更换快、成本低

高压输送含固体颗粒的液体 以特殊传动和密封结构 最大发挥性能

### 工作原理 WORKING PRINCIPLE

由联结在泵轴上的偏心轮(编号1),随着转动，交替推动三个柱塞(2),柱塞再轮流推动三个隔膜(3),隔膜向液体施加压力做功，类似于发动机气阀用途的，进出口单向阀片阀座(4、5)起到单向阀的作用,三进三出分别开启-闭合，使液体达到进入、做功、排出的三个步骤,以形成液体的高压力吞吐。

压力：1-70KG压力内任意调节;特殊定制型号可达172KG

最大流量：可达14.4m<sup>3</sup>/h，大流量型号有五柱塞和九柱塞版可选

## 特点 CHARACTERISTIC

最大的特点：

就是可以高压输送，含固体颗粒的液体。

因机械运转部分，被橡胶隔膜封闭，浸泡在润滑油当中(类似整发动机)。

与物料接触的只有膜片和夕廟流道部分。物料和柱塞轴 榆筒等t M部分完全林触,所湘合高压移送含固体颗粒的液体。

可输送固体颗粒含量达50%的液体。

## 产品优势 PRODUCT ADVANTAGE

01.易损件只有发片、阀座、隔膜，更换快速，使用成本低廉。

02.经改进的版本，可避免因需要更换拆卸阀片底座，而卸泵盖阀板时的漏油现象，不漏油也就不会使膜片后端进气。

03.改进尺寸和材质的柱塞弹簧，卡住柱塞内壁，避免了柱塞弹簧的频繁断裂，而又无法找到断裂愿意。

04.应对特殊物料，可在单隔膜泵的基础上升级为双隔膜泵，带自动检测膜片破裂和报警装置，

双侧结构保护机械传动室,在第一层膜片破裂时立刻停机，物料无法通过第二层隔膜而进入柱塞传动室，永远不会因意外进物料的原因而迅速损柱塞轴承筒等滑动摩擦部件。

避免了(美国某公司产品)因单隔膜的结构，膜片破裂后物料进入柱塞传动室而导致整台泵报废，又无提供维修服务。

05.通过改变电机的转速,可实现对流量、压力两个数值的调整。通过调节出口阀门，可在输出流量不变的情况下，单独调整压力。

## 适用领域 FIELD OF APPLICATION

01.机床的主轴中心出

高压力的中心出水冷却，无脉动的持续高压喷射，可喷出深孔钻铰后的金属屑，使原本需要钻続两到三刀的深孔配件可用一刀完成,避免了深孔内壁多次用刀形成的接纹，可做出平滑精准的深孔，适用于加工精密配件

02.适合应用于压力式喷雾干燥设备

压力式喷雾干燥简单的说,就是把浆料干燥为均匀的颗粒的工艺.用高压泵将物料打到喷雾塔的顶部，从喷嘴喷出，液滴下落的过程中被塔内的热风干燥，落在塔底即形成颗粒。TS需要压力为40~60kg

### 03.海水淡化的反渗透装置

提供RO膜所需要的高压力.双隔膜的结构,两层隔膜之间的液体可以是油,也可以是纯净水,避免了单隔膜泵因膜片损坏使柱塞传动室里的润滑油倒灌回反渗透装置,而损坏整藏水淡化膜系统。

### 04.天然气电厂的湿测兑跡置

可高压输送含羟基氧化铁固体颗粒的水溶剂,普通水泵只能输送3-5%的颗粒,纳加高压隔膜泵可输送固含量达50%的溶剂,大幅度提升脱硫效率。

### 05.计量输送

配备流量计减速机变频器的纳加柱塞隔膜泵,可实现精准定量无脉冲输送,完全可当做高压柱塞式计量泵使用,也可当做高压隔膜式计量泵使用,并且采购和使用成本要大大低于后两者。

产品介绍:

双隔膜的原理:

- 1、在两层隔膜之间,加入激光漫反射器,红色激光射出后会反射,接收装置收到反射的激光后,向外输出NPN信号。
- 2、当第一层隔膜破裂后,物料进入两层隔膜之间,激光器发射出的红色激光被物料阻隔,接收装置接收不到反射回来的激光,这时候,向外输出完全反转的PNP信号。
- 3、自动化系统,接收到PNP信号后,强制泵停机、蜂鸣、持续报警。一连串动作只在0.01秒内完成,是纯机械产品向机电一体化的升级。

### 维修说明 MAINTENANCE INSTRUCTIONS

很多情况下,美国某公司表示损坏后不能使用,须"报废"、"换新"的配件,其实都可以维修,让价格昂贵的配件重获新生,甚至可指定精材质,比初回版的更耐用。

常见所谓“报废”后不能使用的配件如下:

1. 进料后被拉伤的柱塞缸筒:可以通过扩孔、镶球墨铸铁内套、重新镗缸(类似发动机的镶套模缸处理)来解决,重新镶入的内套,如使用高标号的球墨铸铁,并经过热处理,将比初回版更具有高强度,高耐磨性,完全无需浪费掉整体换新件。

换言之,永远不必买新柱塞板,只要维修即可,完全可保证强度,甚至超过原件强度

2. 被拉伤的柱塞:柱塞的磨损,一队中在柱塞外筒(起推进作用)、和小柱塞杆(起回位作用)上.其中以柱塞外筒拉伤几率最高,如损坏,更换这两个配件即可,完全不必更换整个柱塞,浪费金钱。

3. 柱塞大弹簧的断裂:强烈建议更换新型号弹簧,不要再使用所谓"美国原装高刚性弹簧",越刚性越断,高刚性弹簧断裂后,钢铁残渣还会进入轴承柱塞等传件,加速损坏。

4. 损坏的偏心轴斜盘:被研磨后,可以通过热装配方式,单独更换偏心轴斜盘,完全不必更换整个偏心轴总成,斜盘与柱塞接触面的强度,可与原版强度相同、也可高于原版强度。

