

简单介绍下深圳出口退运返修操作流程

产品名称	简单介绍下深圳出口退运返修操作流程
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司销售部
价格	10.00/单
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道南布社区兰金十一路10号 成城发工业园A栋606、601、501号
联系电话	18565755165 18824617866

产品详情

东莞某生产医疗仪器的工厂去年出口一批美容仪器到日本，产品还没使用就发现有质量问题，日本客户要求退运回中国返工。大家知道，其实日本对产品类的把控是相当严格的，日本人做事也是非常严谨的，大家有同感吧 东莞工厂外贸部经理找到我司希望能帮助退运回来。

我司根据实际情况确定几个问题：第一：退运货物的具体情况：1.是否有原出口报关单，是否是一般贸易出口的?2.需要退运的货物新旧情况3.退运货物详细装箱清单、不同型号、不同品牌、不同规格等不同申报要素相应的数量是否准确。4.退运回来返修是否再出口到国外？以上问题确需要客户详细的回复确认清楚，然后我们就好方便出解决方案了：第二：我司提供给东莞企业的货物退运返工方案：1.因为货物退运回来返工后还要出到日本的。2.如果货物退运回到东莞工厂的话需要征税进口，缴纳进口关税和进口增值税等清关费用、运输费用等。3.所以客户按我们的方案把货物退运到深圳出口加工区（坪山保税区）我司保税仓库进行货物返工。退运流程：1.东莞客户提供货物详细的装箱清单，产品申报要素，给我司进行产品备案，审核。2.审核通过后、货物从国外退运到保税区（免税）3.国内需要用到的维修工具、物料进行申报进入保税区仓库。用于产品的维修和零部件的更换。4.维修好的货物进行包装、贴标。再出到国外日本，5.完成核销。所有退运货物从国外退运到保税区返修之后，再从保税区出到国外的，进出数据必需一致，包括产品名称。商品编码、品牌、型号、规格、数量等。

我们的地址：深圳市坪山区深圳出口加工区成城发工业园A栋6楼联系手机：18824617866 期待您的咨询