

# 活塞空压机 华大通用 厂家直销 活塞空压机公司

产品名称	活塞空压机 华大通用 厂家直销 活塞空压机公司
公司名称	合肥华大通用工业节能技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市高新区合欢路16号新世纪商务中心1栋7F
联系电话	18655172666 18655172666

## 产品详情

### 空压机使用寿命不同的原因

- 1) 变频喷油螺杆空压机由于在变频期间排气温度低，压缩机对润滑油的剪切作用比普通容调空压机轻，润滑油真实寿命长，变频时间和变频深度不同，润滑油的真实寿命不同；
- 2) 有些空压机制造商和用户为了提高能效，加大了风冷喷油螺杆空压机的风扇，降低了螺杆压缩机的排气温度，这样不仅降低了电耗，而且延长了压缩机油的使用寿命，达到节能环保的效果。
- 3) 离心压缩机油和活塞压缩机油的真实寿命比喷油螺杆空压机长得多。

### 螺杆空压机系统

进气系统执行打开命令，从而使空压机正常打气工作(吸气、压缩、排气);经由螺杆主机压缩后油气混合物进入分离系统，完成旋风分离并经过油分芯精密过滤分离完成润滑油和压缩空气分离工作，润滑油回流到分离系统(油气桶)底部;压缩空气通过zui小压力阀流入后冷却器冷却后排出机器，压力控制信号取压点一般设置在冷却器排气口侧方或上方(因经过冷却后的压缩空气对压力传感器的损伤，且上半部分无冷凝水析出，活塞空压机，检测压力值较为准确);润滑油流出油气桶通过温控阀流入冷却器(如果温度低于阀芯开启温度，润滑油会直接通过机油过滤器喷入螺杆主机)，经过冷却后的润滑油回流到机油过滤器，过滤杂质后喷入螺杆主机压缩腔体内来辅助完成压缩过程。

螺杆空压机运行前一定要校正的几个地方

加载、卸载、比例值校正

设置该三种参数时，应首先确定卸载值，活塞空压机公司，卸载值应根据空压机的额定压力和用气端所需的压力结合确定，确定好卸载值后，再设定加载值，两者的压差应为0.1~0.2Mpa之间，活塞空压机哪家好，设置好空压机的卸载和加载值后，后设定比例值，比例值应设在卸载值与加载值中间，举例说明：如某工厂需要空压机的供气压力0.8Mpa，并且供气要求相对稳定，则应如下设置三种参数：卸载压力设定0.8Mpa，加载压力设定0.65Mpa，比例控制压力设0.73~0.75Mpa之间。

校正方法：在微电脑控制器中设置该参数(如空压机的控制采用按钮控制的，则加载与卸载参数应从压力开关调节，比例值应在减荷阀上的比例阀的调节螺母处调节该值)。

活塞空压机-华大通用-厂家直销-活塞空压机公司由合肥华大通用工业节能技术有限公司提供。合肥华大通用工业节能技术有限公司（[www.hfhdy.com](http://www.hfhdy.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！