

# LZN30-50型冷轧扭机（带肋钢筋冷轧生产设备）

产品名称	LZN30-50型冷轧扭机（带肋钢筋冷轧生产设备）
公司名称	淮南市强峰机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:强峰 型号:LZN30-50 产品用途:钢筋冷轧设备
公司地址	淮南经济技术开发区水厂南路电子工业园淮南市启迪电子有限公司1号厂房
联系电话	0554-2676169 13955438798

## 产品详情

品牌	强峰	型号	LZN30-50
产品用途	钢筋冷轧设备	种类	冷轧扭机

lzn—30a型冷轧扭机产品介绍：

lzn—30型冷轧扭机组是以q235、q215热轧盘圆为原料，经除磷、冷轧扁、冷扭曲、切断等将 6.5 - 12 mm盘圆一次性加工成建筑工程现浇或预制直接使用的冷轧扭钢筋。

该机均采用全数控、机电一体化设计，结构合理，是一台廉价理想的冷轧扭设备,轧 12mm钢筋不能连续工作，如需连续轧制 12mm钢筋请选择大型号设备。

结构特点：

- 1、全数控设计，不停机修改根数、长度，到预定长度自动切断，到预定根数自动停机，有效提高工作效率。
- 2、独创的间歇式切断，机械磨损小，使用寿命长，避免传统连切，工作可靠性差等缺陷。
- 3、速度无级可调，对焊后圆条也能顺利通过（无废料）。
- 4、整体钢结构设计，无需打基础，垫平就可生产。
- 5、整机易损件均采用耐磨材料制成，可降低生产成本。

## lzn—30b型冷轧扭机产品介绍：

该型冷轧扭机组是以q235、q215热轧盘圆为原料，经除磷、冷轧扁、冷扭曲、切断等将 6.5 - 12 mm盘圆一次性加工成建筑工程现浇或预制直接使用的冷轧扭钢筋。

该机均采用全数控、机电一体化设计，结构合理，经久耐用，是一台理想的冷轧扭设备。

- 1、全数控设计，不停机修改根数、长度，到预定长度自动切断，到预定根数自动停机，有效提高工作效率。
- 2、独创的间歇式切断，机械磨损小，使用寿命长，避免传统连切，工作可靠性差等缺陷。
- 3、连续传动部分均采用滚动轴承，使用寿命长，互换性好。
- 4、速度无级可调，对焊后圆条也能顺利通过（无废料）。
- 5、整体钢结构设计，无需打基础，垫平就可生产。
- 6、扭头采用二组滚动轴承设计，有效消除堆钢。
- 7、整机易损件均采用耐磨材料制成，可降低生产成本。

落料架采用360度旋转设计，不会夹条，避免经常调整和落料不顺畅等缺陷。

## lzn—40型冷轧扭机产品介绍：

lzn—40型冷轧扭机组是以q235、q215热轧盘圆为原料，经除磷、冷轧扁、冷扭曲、切断等将 6.5 - 10mm盘圆一次性加工成建筑工程现浇或预制直接使用的冷轧扭钢筋。

该机长度预置采用数控、机电一体化设计，结构简单，是一台简易廉价的冷轧扭设备，如需轧制12mm钢筋请选择大型号设备。

注：此设备不适合大批量生产。

### 结构特点：

- 1、全数控设计，不停机修改长度、到预定长度自动切断，有效提高工作效率。
- 2、独创的间歇式切断，机械磨损小，使用寿命长。避免传统连切，工作可靠性差等缺陷。

整体钢结构设计，无需打基础，垫平就可生产。

lzn—50型冷轧扭机产品介绍：

lzn—50型冷轧扭机组是以q235、q215热轧盘圆为原料，经除磷、冷轧扁、冷扭曲、切断等将 6.5- 12mm盘圆一次性加工成建筑工程现浇或预制直接使用的冷轧钢筋。

该机均采用全数控、机电一体化设计，结构合理，经久耐用，是一台理想的冷轧扭设备

- 1、独家采用全数控设计，不停机可修改根数、长度，到预定长度自动切断，到预定根数可自动停机，有效提高工作效率。
- 2、独家设计采用电泵给扭头打黄油，解决扭头使用寿命短问题。
- 3、独家设计采用厚度测量表，可精确快速调整厚度。
- 4、扭头采用二组滚动轴承扭辊设计，有效消除堆钢。
- 5、独创的间歇式切断，机械磨损小，使用寿命长，避免连切，工作可靠性差等缺陷。
- 6、采用悬杆式放线等，人工放线成为历史。
- 7、连续传动部分均采用滚动轴承，使用寿命长，互换性好。
- 8、速度无级可调，对焊后圆条也能顺利通过（无废料）。
- 9、整体钢结构设计，无需水泥基础，垫平就可生产。
- 10、分距箱采用20crmnti材料，渗碳淬火，寿命长。
- 11、整机易损件采用耐磨材料制成，可降低生产成本。
- 12、落料架采用360度旋转设计，不会夹条，避免经常调整和落料不顺畅等缺陷。

冷轧扭机组技术参数

名称	单位	技术参数					
		lzn-30a	lzn-30b	lzn-40	lzn-50	lzn-70	lzn-100
母材直径	毫米	6.5-10	6.5-12	6.5-12	6.5-12	6.5-12	6.5-12
新轧辊最高线速	米/分钟	30	30	40	50	70	100米
预定长度	米	1~12	1~12	1~30	1~50	1~50	1~50

落料滑道长度	米	8	8	8	8	8	8
落料滑道方式		角钢	角钢	360° 旋转	360° 旋转	360° 旋转	360° 旋转
二次收集接料长度	m/米					6	6
二次接料方式						360° 旋转	360° 旋转
调速			无级	无级	无级	无级	无级
切断误差	毫米	± 10	± 10	± 10	± 6	± 7	± 8
总功率	千瓦	20	24.77	32.77	40.77	48	53
总重(约)	公斤	~ 2000	~ 2500	~ 3100	~ 4600	~ 6000	~ 7000
工作使用面积最小	长 × 宽 × 高	15 × 2.5 × 2	16 × 3 × 2	16 × 3 × 2	16 × 3.5 × 2	30 × 4 × 2	30 × 12 × 5
放线架					有单组	有双组	有双组
整线器						有	有
对焊机						有	有
轧辊修磨机							有
轧机		单轧机	单轧机	单轧机	单轧机	单轧机	单轧机
按 6.5mm 钢筋产量	公斤/小时	417	417	556	696	974	1392

按 8mm钢 筋产量	公斤/小时	640	640	854	1068	1495	2136
操作人员	名/台	2	2	2	2	2	2