料筒加工厂 料筒加工 钨钢料筒加工

产品名称	料筒加工厂 料筒加工 钨钢料筒加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

东坑定位针加工，常平定位针加工，寮步定位针加工，大朗定位针加工

模具导柱是模具生产过程中的重要组成部分，其作用是引导、的支撑和定位。引导功能是确保在移动模具和固定模具的过程中可以正常进行对中，从而不会将模具固定到位，导致基本功能丢失并且无法使用。支撑是在弹出过程中避免弹出板的歪斜。可以说，料筒加工，它在支持顶板活动方面起着确保顶板在操作过程中稳定运行的作用。

作为现代模具生产的零件之一，模具导柱具有很大的作用。在市场上，由于导柱的出色性能，其用途极为广泛。无论是加工模具还是使用其他行业，例如：电子行业、机械设备、电器、照明等，尤其是模具行业得到了广泛的应用。可以说，模具导柱的作用及其加工技术是决定模具质量好坏的关键，也是该模具制造工艺的重点。

模具导柱用于金属冲压模具、塑料模具、机械机床等，因此选择一种实用性强的材料，可以省去很多加工上的麻烦。生产的模具导柱在加工和使用方面具有非凡的性能。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

惠州导柱导套加工，料筒加工订制，江门导柱导套加工，中山导柱导套加工，珠海导柱导套加工

标准导柱导套是模具生产中用得较多的一类模具配件，在各种模具中均有使用，所以也是消耗比较快的易耗产品。但是有许多人在使用导柱导套的时候经常会出现拉伤的情况，那么这是怎么回事呢？标准导柱导套易拉伤该怎么办呢？

其实标准导柱导套出现拉伤无非就这几种情况：

1、导柱导套的质量不过关，有部分企业只是注重价格，而把质量给忽略了，所以会导致这种情况的发生。

2、使用方法不正确，每种模具配件都有其使用方法，若是操作不对，也会导致拉伤现象出现。

3、选择型不对，料筒加工，没有根据自己模具的特点去选择合适的标准导柱导套。

4、选材错误，选择的材料硬度达不到标准，所生产出来的标准导柱导套硬度自然也达不到使用标准，所以这就加快了导柱导套的磨损，使其寿命大减。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，料筒加工厂，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

也许会有人发现在使用模具导柱的时候，会出现拉毛的情况，我们都知道，模具导柱的拉毛不仅会降低生产效率，更是会使模具发生更严重的磨损，降低模具的使用寿命和产品精度，造成不必要的人力和经济成本的损失。那么我们该如何解决这一问题呢？

其实，模具导柱出现拉毛就是因为导柱和模具表面局部出现咬合或者导柱的硬度不达标造成的。要解决这些问题也是很容易的：

1、对于硬度不达标，我们可以更换模具导柱材料，以此来增加导柱的表面硬度，或者对导柱进行表面处理，比如镀硬铬、PVD等。

2、对于模具表面局部出现咬合情况，我们可以在模具导柱上涂润滑剂，以此减少摩擦，或者在导柱上开设油槽，以此来避免拉毛现象的发生。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

料筒加工厂-料筒加工-钨钢料筒加工(查看)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司（www.baidu.com）位于东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前祝福精密五金在五金配件中享有良好的声誉。祝福精密五金取得全网商盟认证，标志

着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。祝福精密五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。