

思必得电子科技 塑料3D打印机 3D打印机

产品名称	思必得电子科技 塑料3D打印机 3D打印机
公司名称	昆山思必得电子科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室
联系电话	15250179389

产品详情

SLS的应用

1金属粉末的烧结

用于SLS烧结的金属粉末主要有三种：单一金属粉末、金属混合粉、金属粉加有机物粉末。相应地，SLS技术在成型金属零件时，主要有三种方式：

金属粉末与有机黏合剂粉末的混合物

将金属粉末与有机黏合剂粉末按一定比例均匀混合，塑料3D打印机，激光束扫描后使有机黏合剂熔化，熔化的有机黏合剂将金属粉末黏合在一起（如铜料和有机玻璃粉）。烧结好的制件再经高温后续处理，一方面去除制件中的有机黏合剂，另一方面提高制件的力学强度和耐热强度。

FDM的应用

FDM应用领域包括概念建模、功能性原型制作、制造加工、用途零件制造、修整等方面，涉及汽车、医疗、建筑、娱乐、电子、教育等领域。

1概念建模

建筑建模。传统建筑领域的可视化做法是使用木材或者泡沫制作模型。而3D打印能够有效降低设计成本和开发时间，建筑师可以通过实体的建筑模型对设计进行改良，3D打印机，大大增加了效率和合理性。

SLS原理

选择性激光烧结 (Selective Laser Sintering , 教学用3D打印机 , SLS) 技术由美国德克萨斯大学奥斯汀分校的C.R. Dechard发明 , 主要是利用粉末材料在激光照射下高温烧结的基本原理 , 通过计算机控制光源定位装置实现精确定位 , 尼龙3D打印机 , 然后逐层烧结堆积成型。

SLS的工作过程与3DP相似 , 都是基于粉末床进行的 , 区别在于3DP是通过喷射粘结剂来粘结粉末 , 而SLS是利用红外激光烧结粉末。先用铺粉滚轴铺一层粉末材料 , 通过打印设备里的恒温设施将其加热至恰好低于该粉末烧结点的某一温度 , 接着激光束在粉层上照射 , 使被照射的粉末温度升至熔化点之上 , 进行烧结并与下面已制作成形的部分实现黏结。当一个层面完成烧结之后 , 打印平台下降一个层厚的高度 , 铺粉系统为打印平台铺上新的粉末材料 , 然后控制激光束再次照射进行烧结 , 如此循环往复 , 层层叠加 , 直至完成整个三维物体的打印工作。

思必得电子科技(图)-塑料3D打印机-3D打印机由昆山思必得电子科技有限公司提供。昆山思必得电子科技有限公司 (www.speed-3d.cn) 是一家从事 “ 3D打印设备 ” 的公司。自成立以来 , 我们坚持以 “ 诚信为本 , 稳健经营 ” 的方针 , 勇于参与市场的良性竞争 , 使 “ 思必得电子科技 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持 “ 服务为先 , 用户至上 ” 的原则 , 使思必得电子科技在其它中赢得了众的客户的信任 , 树立了良好的企业形象。 特别说明 : 本信息的图片和资料仅供参考 , 欢迎联系我们索取准确的资料 , 谢谢 !