

预加硬塑胶模具钢板批发 预加硬塑胶模具钢板 正宏钢材快速交货

产品名称	预加硬塑胶模具钢板批发 预加硬塑胶模具钢板 正宏钢材快速交货
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

塑胶模具采购，就找正宏模具钢材，产品多样

1) 调质处理的主要作用

获得分布均匀、颗粒细小、形状圆整的碳化物。

可有效地克服粗大珠光体、二次碳化物网或轻微带状偏析，以及大截面模块心部的铸态组织。

可充分消除加工后的残余应力，减少淬火变形。

可作为预硬化处理。

2) 调质处理的典型用途

改进表面加工质量如碳工钢或低合金工具钢退火后硬度过低，加工后表面光洁度太差，可补充调质成硬度为183~229 HB的细球化体组织，能显著改善表面加工质量。对40Cr、45等中碳钢，调质到260~300 HB时，精加工后能获得高的光洁度。

防止淬火开裂

用于冷态辗轧、校直的成型轧辊，大多采用9Cr2或Cr2钢制作，一般采用喷水淬火，由于形状复杂，易于淬裂，例如在精加工前，调质为硬度197~229HB的细球化体既能保证良好的淬透性，又可以有效地降低淬裂倾向。

S136厂直销规格齐全材质保证欢迎咨询

优点

S136是具有优良的耐蚀性的塑胶模具钢，具有卓越的生产特性，而且更有下列优点:[2]

较低的维护费用:

S136模具钢经过长期使用后，模穴表面仍然维持原先的光滑状态。模具在潮湿的环境下操作或储存时，不需要特别的保护。

较低的生产成本:

模具不因冷却水的影响而腐蚀，由于有一定的冷却循环，可增加模具寿命。上列的好处，结合S136的高耐蚀性，提供了低维护费用和高寿命的模具，达到很好的经济效益。同时S136经过电渣重熔(ESR)精炼，具备纯净而细微的组织，使模具具有很好的综合机械性能，高的S136成品图抛光性能。

用途:

耐腐蚀、锈蚀对使用有腐蚀性的PVC、醋酸盐类等注模原料或必须在潮湿的环境下工作及存放的模具。 [1]

耐磨性在使用磨耗较大的注模材料(包括热固性射出成型模)或要求模具有较长的工作时间，如电子零件、舍弃式的餐刀具、器皿等。

高光滑度的表面生产光学产品，如照相机、太阳眼镜、化学仪器及塑料制品等。折叠

现货库存 支持零切批发 可加工精板 光板 淬火处理 送货上门 企业供应放心选购 可定尺切割
加工精板光板淬火料 公司库存量充足，品质保证品种规格齐全。本着低价经营，质量至上的销售原则，让客户买的放心，用的舒心！诚信、专业 效率是我们的服务宗旨

详细请来电咨询 欢迎您的来电

正宏模具钢材公司生产PX5模具钢 切削性好 便于抛光 可按要求做各种加工处理 一件起批

PX5模具钢的用途:

- 1、 电器、音响设备录像机壳、电视机壳、磁带盒、风扇、接线器件、钮扣类、其他
- 2、 汽车配件尾灯、反射镜架、仪表罩、车轮侧盖、空调机罩、其他
- 3、 通讯、办公室自动化设备电话机、传真机壳、复印机壳、散热风扇、齿轮件、其他
- 4、 其他玩具、乐器、住宅设施、衣箱、杯瓶类、管件、日用杂货

5、PX5用于大量生产用大型镜面模具,汽车尾灯,镜壳,前挡板,摄像机,家用电器模等.

PX5预硬塑胶模具钢通用预硬钢,日本大同制钢株式会社生产预硬型塑胶模具钢材,抛光,电蚀,熔接性,切削性,焊补性与加工性均良好。

PX5模具钢的特长：

- 1、硬度为30~33HRC的预硬化钢,可直接刻模加工后付诸使用
- 2、以精心设计的制造工艺,得到了相当均匀的组织及硬度,切削性良好
- 3、放电加工后表面硬化层的硬度低,便于抛光
- 4、以焊接开裂敏感性低的成分平衡设计,大幅度改善了焊接性