

模具钢 正宏钢材精深加工 1.2080模具钢材

产品名称	模具钢 正宏钢材精深加工 1.2080模具钢材
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

冷作模具钢采购，就找正宏模具钢材，价格实惠

钢种选择通常按冷作模具的使用条件，可以将钢种选择分为以下四种情况：

加入W等形成难熔碳化物的元素以细化晶粒、提高韧性。常用的高韧性冷作模具用钢有6SiCr、4CrW2Si、5CrW2Si等。3、充分发挥冷作模具钢性能潜力的途径在用Cr12型钢或高速钢做冷作模具时，一个很突出的问题是钢的脆性大，使用中易开裂。为此，必须用充分锻打的方法细化碳化物。

除此之外应发展新钢种。发展新钢种的着眼点，应是降低钢的含碳量及碳化物形成元素的数量。

正宏模具钢材有限公司是如何对模具钢进行淬火的呢？

不同的模具钢有着不同的淬火方法，淬火是将工件加热保温后，在水、油或其它无机盐、有机水溶液等淬冷介质中快速冷却。

淬火后钢件变硬，但同时变脆。为了降低钢件的脆性，将淬火后的钢件在高于室温而低于650的某一适当温度进行长时间的保温，再进行冷却，这种工艺称为回火。

退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。

热处理工艺一般包括加热、保温、冷却三个过程，有时只有加热和冷却两个过程。

这些过程互相衔接，不可间断。加热是热处理的重要工序之一。

金属热处理的加热方法很多，最早是采用木炭和煤作为热源，进而应用液体和气体燃料。电的应用使加热易于控制，且无环境污染。利用这些热源可以直接加热，也可以通过熔融的盐或金属，以至浮动粒子进行间接加热。

金属加热时，工件暴露在空气中，常常发生氧化、脱碳(即钢铁零件表面碳含量降低)，这对于热处理后零件的表面性能有很不利的影响。因而金属通常应在可控气氛或保护气氛中、熔融盐中和真空中加热，也可用涂料或包装方法进行保护加热。

加热温度是热处理工艺的重要工艺参数之一，选择和控制加热温度，是保证热处理质量的主要问题。加热温度随被处理的金属材料 and 热处理的目的不同而异，但一般都是加热到相变温度以上，以获得高温组织。另外转变也需要一定的时间，因此当金属工件表面达到要求的加热温度时，还须在此温度上保持一定时间，使内外温度一致，使显微组织转变完全，这段时间称为保温时间。采用高能密度加热和表面热处理时，加热速度极快，一般就没有保温时间，而化学热处理的保温时间往往较长。

冷却也是热处理工艺过程中不可缺少的步骤，冷却方法因工艺不同而不同，主要是控制冷却速度。一般退火的冷却速度最慢，正火的冷却速度较快，淬火的冷却速度更快。但还因钢种不同而有不同的要求，例如空硬钢就可以用正火一样的冷却速度进行淬硬。

正宏公司设有生产部、加工部、销售部、配送部；凭借正宏雄厚的实力的丰富的经验，正宏旗下拥有万吨实体库存，数十台加工设备，成为一家集生产、加工、批发、零售、服务为一体的行业批发佼佼者！正宏欢迎新老客户咨询洽谈！

正宏专营热作模具钢材、冷作模具钢材、塑胶模具钢材：

冷作模具钢包括冷冲模、拉丝模、拉延模、压印模、搓丝模、滚丝板、冷墩模和冷挤压模等，冷作钢机械加工性、淬透性、韧性、空冷淬硬好，耐磨性能极佳，主要用于冲裁模、量规、成形轧辊、十字槽头螺钉成形模、拉伸模、剪刀等；

热作模具钢材包括锤锻模、热挤压模和压铸模，热作钢红硬性、导热性和耐磨性极佳；

塑胶模具钢以P类表示，分为P1类、P2类、P3类、P4类、P5类、P6类，塑胶模具钢含碳量低，早期是由美国用挤压成型制造模具的方法，其冷塑性、挤压性能好。