

西部慢走丝 seibu慢走丝 M50B 日本西部 原装进口慢走丝

产品名称	西部慢走丝 seibu慢走丝 M50B 日本西部 原装进口慢走丝
公司名称	南京雷能精密机械有限公司
价格	988800.00/台
规格参数	品牌:西部 型号:M50B 产地:日本
公司地址	南京市栖霞区峯汇中心7幢1118室
联系电话	025-85565899 13952046888

产品详情

早在1972年西部电机成功地开发了世界上di一台数控慢走丝线切割。随后在2003年重新开发·推出了搭数种技能的高生产性和高精密的慢走丝线切割M系列。现在也是精度更高的MM系列诞生了。一根电极丝线能够把金属加工为所想象的那样细微，光滑· · ·

机器的加工精度的水准，是经过多次反复的传统技术手工刮花，加工到不能再光滑的平面。对西部电机的慢走丝线切割的热情，今后不变，继续新的挑战。

日本西部电机精密机械部门追求的是批量生产所无法实现的手工标准的精雕细琢。这是能否长时间维持机械高精度的关键。在du家先进技术的基础上、日本西部电机开发出了在等距加工精度方面深受好评的慢走丝线切割机、可应对小型精密零件加工的数控车床、可加工不规则形状的切削加工机等、为用户源源不断地提供着各种产品。

M50B

工件的*大尺寸W × D × H	800 × 650 × 300mm
工件的*大质量	800kg
各轴移动量X × Y × Z	500 × 350 × 310mm
使用丝线电极直径	0.1 ~ 0.3mm 标准 0.20mm
使用的丝线供给装置	AWF-4 标准装备
U-V轴的移动量 U × V	± 60 × ± 60mm
*大锥角	± 10 ° /板厚300mm(± 45 ° /板厚40mm :供选择)
外形寸法 W × D × H	1,680 × 1,915 × 2,070mm
质量	3,400kg

高速·高精密线切割放电加工机M-B系列

理想的中途不停止的加工动作

接通退火电流，加热的同时，反复进行引拉动作(aniru&dry)，在断线点处精确地自动接线。(日、美·欧专利取得完毕)用*高的自動穿線裝置支持中途不停止动作，使工作效率确实得到了提高。

从机器的操作者的视点考虑提高操作性能

在加工中和维修上必要的信息，不管在哪个画面上都能确认，不需要移动画面。同时，断线和角落部的垂线进行补正时的很难的加工条件的调整，不是直接调整加工条件，而是简单地在移动触屏上就能够调整，实现了从机器的操作者能够简单地操作机器的性能。

機上型簡易細孔放電裝置

在全系列中都能够安装的使用触动按钮能够装脱的打孔装置「打孔太郎」。起始加工孔和攻丝的铁屑的排除等，对多支路有作用。

超硬抗腐蝕被覆回路(专利申请中)

为了防止由于超硬合金的腐蚀，而导致模具的寿命降低，在加工表面进行表面涂覆。涂覆后可以抑制约70%粘结钨的脱落，使模具的寿命比以前大大提高了。

中子固定機能(专利申请中)

新功能型心熔合，因为中子型心能在任意的地方熔着，所以不需要进行型心剪掉加工作业。熔接着的型心，只要给予轻轻的敲击就能处理，节省了剪掉工序从而实现了时间大幅度地缩短(消滅97%)。这个机能，是业界里*先有的功能，使丝线电火花放电加工机的效率发生了急剧的划时代的变化。