

鑫港机械 造纸网笼厂家 造纸网笼

产品名称	鑫港机械 造纸网笼厂家 造纸网笼
公司名称	沁阳市鑫港机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省沁阳市王曲乡里村工业园
联系电话	13526609856

产品详情

沁阳市鑫港网笼厂-专注网笼设计、生产、销售三十余年，产品远销海内外，加工各种规格、材质网笼，适用于造纸厂、石棉瓦厂，主要经营有：不锈钢网笼、穿片式网笼、绕片式网笼、斜片式网笼、绕线式网笼、全不锈钢网笼、全铜网笼、普通网笼等！

新型网笼造纸网笼，不锈钢网笼主要特点：

增加滤水面积和速度、提高产量

改善成纸质量、包括匀度、克重、纵横拉力比

降低铜网、毛布等消耗和维修费用

加强装备的整体性和防腐性能、经久耐用

已开发生产的有穿片、绕片和斜片式三种片网。

造纸机真空网笼：

造纸机真空网笼。主要是为解决现有的造纸机真空网笼结构复杂，生产成本低，加工周期长，维修量大，制作难度大的问题而设计的。它包括主轴，辊体装在主轴上，辊体外壁上设有若干个轴向的隔板，造纸圆网笼，所述的隔板围绕辊体一周设置，相邻隔板之间留有一定距离，相邻隔板之间的空间为气水通道，隔板的长度与辊体的长度相同，隔板顶部套设有若干个环形的筋条，各筋条与各隔板组成网格状，不锈钢制作的造纸网设置在各筋条的顶部。优点是制作容易，结构简单，生产成本低，加工周期短，便于维修。

沁阳市鑫港网笼厂-专注网笼设计、生产、销售三十余年，产品远销海内外，加工各种规格、材质网笼，适用于造纸厂、石棉瓦厂，不锈钢造纸网笼，主要经营有：不锈钢网笼、穿片式网笼、绕片式网笼、斜片式网笼、绕线式网笼、全不锈钢网笼、全铜网笼、普通网笼等！

造纸机在施工前应有安装组织设计确定施工方案，一般安装程序

如下

- 1) 定安装基准线，造纸网笼，找出基础板中心线；
- 2) 安装基础板，组装机架；
- 3) 组装网部（高位箱，网笼、伏辊及脱水元件等）；
- 4) 组装压榨部（各压榨辊之间应平衡，偏心度应一致）；
- 5) 组装烘缸（按顺序排列组装，要求缸与缸的平衡度）；
- 6) 组装压光机；
- 7) 组装卷纸部；
- 8) 组装传动部（包括齿轮箱，减速机，联轴器，万向轴，电动机）。

沁阳市鑫港网笼厂-专注网笼设计、生产、销售三十余年，产品远销海内外，加工各种规格、材质网笼，适用于造纸厂、石棉瓦厂，主要经营有：不锈钢网笼、穿片式网笼、绕片式网笼、斜片式网笼、绕线式网笼、全不锈钢网笼、全铜网笼、普通网笼等！

圆网造纸机试车程序：

- 1) 分组启动，低速运行，从网部开始，到压榨部，干燥部，压光部，卷纸部各部，低速 ----中速----高速----中速----低速，总计运转 8-12 小时，在中速运转时烘缸可通汽试压，通汽 1-2 小时后，在通汽 2-4 小时，停汽运转不少于 2 小时；
- 2) 上述试转后，检查有何问题应及时排除和纠正，由生产工人套毛布，干网，放水开始空运转，按上述程序试车 6-8 小时。

十一、试车检查验收的项目和要求：

- 1) 检查轴承温度：一般滚动轴承温度不得超过 70 ；一般滑动轴承温度不得超过 60 ；烘缸通汽承温度不得超过80 ；
- 2) 检查各部调速设备必操作灵活，不得失控，以免扯断毛毯造成事故；
- 3) 要求各手动，气动和电动调节装置如气动校正器，电动紧网器要操作灵活可靠；
- 4) 真空泵，吸水箱应严密不漏气，真空度达到要求，各管道不准漏气；
- 5) 空气压缩机应严密不漏气，各用气点接触管线不准漏气，应密封严实；控制阀，截止阀，压力表，减压阀，汽水分离器安装配齐；
- 6) 压榨，托辊，伏辊，压光机，卷纸机，加压装置要求操作灵活；
- 7) 传动齿轮与传动部运转平稳，润滑正常，不起垫，无噪音；
- 8) 烘缸进汽压，进汽头密封良好不跑汽，冷凝水排放正常，烘缸本身膨胀无阻；
- 9) 烘干部排风系统运转正常；
- 10) 传动部及调速装置操作灵活可靠，造纸网笼厂家，温度正常；
- 11) 造纸机各种仪表，安全阀应调整至规定压限标准，不许超压生产。

鑫港机械(图)-造纸网笼厂家-造纸网笼由沁阳市鑫港机械厂提供。沁阳市鑫港机械厂（www.chnzzjx.com）在造纸设备及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，鑫港机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：程先生。