

## abs吸塑 奇励吸塑加工定做 abs吸塑Logo

产品名称	abs吸塑 奇励吸塑加工定做 abs吸塑Logo
公司名称	东莞市奇励吸塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇水朗村拥军路170号奇励吸塑
联系电话	13728208975

## 产品详情

abs吸塑选材方面有什么不同呢?

abs吸塑选材方面又有什么不同呢?通常我们所用的材质主要为PET/PVC/PS/PP这四种,其中PET/PVC差不多(而且PET为环保料),主要是透明常用,然后是黑色、白色,其他颜色要数量足够多才好订料,不然就只有等料厂做这个颜色的时候了。PS是一种比较受欢迎的材料,主要用于食品、化妆品、数码电子产品上面,常用颜色为黑色和白色,缺点是比较脆,不过也有加强片材可供选择。PP主要用于饭盒等食品类,也用于电子保护罩,主要得力于其耐高温和低温的特性,所以如果是要用于冰箱、烤箱这种的话,PP是理想选择。

无尘车间在吸塑行业有什么要求?

无尘车间在吸塑行业有什么要求?通常来讲,在吸塑行业中,尤其是针对那些食品abs吸塑、医用及电子行业的abs吸塑,想要获得客户信赖和认可,生产车间必须要达到十万级以上的洁净度,并保持在此洁净度条件下安全生产。针对吸塑行业无尘车间特点,其洁净车间一般为十万级,其必须要满足以下要求:沉降物粒子为1—10微米;温度,夏季24—26,冬季20—22;气压差,洁净区与零洁净区不小于5Pa,洁净区与室外气压差小于15Pa;照明度200Lx;噪音标准小于70Db,耐火极限不低于0.6小时。当前吸塑无尘车间的生产特点,人员较多,需要的新风量比较大,依据以下数值应取下列大值;非单向流洁净室总送分量的10-30%;补偿室内排风和坚持室内正压值所需的新鲜空气量,确保室内每小时新鲜空气量 40m<sup>3</sup>/h。

东莞市奇励abs吸塑制品有限公司我司有高速全自动abs吸塑生产线及高质量的冲裁技术。经营范围（产销、加工；塑胶制品、五金制品、玩具、电子制品；销售；五金材料、塑胶原料、电子材料等）(注塑，玩具螺丝，连轴轮子，纸箱，装配)。采用流水线生产流程。我司特聘专业的abs吸塑技师严格控制生产流程。对机器的调试、维护、保养有坚强的后盾保护。确保生产过程中不会因技术和机器问题而造成产品缺陷和交期延误。在模具开发设计方面，有着一批见证abs吸塑行业发展史的技师顾问和精英；拥有行业abs吸塑包装要求的经验。为客户提供优良的设计开发理念；同时兼顾各种情况下的要求。行业模具开发工艺设计。高难度的出样时间控制在3个工作日完成。而且样品外形线条笔挺流畅。无手工制造的误差和粗糙。一次性完成后续生产所需的模具待产工作。大大缩短确认样品的周期，改变以往确认样品到生产所需的准备工作。