

# 双向套筒补偿器 昌运机电设备 双向套筒补偿器现货

产品名称	双向套筒补偿器 昌运机电设备 双向套筒补偿器现货
公司名称	河南昌运机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业示范区
联系电话	13213117658

## 产品详情

### 套管补偿器安装注意事项

- 套管补偿器安装要求：1、补偿器安装时，首先检查其规格是否与定货一致。
- 2、单向补偿器的滑动套筒应安装在介质的流入端。3、与补偿器两端相焊接的管段需要进行坡口处理，焊接后要按验收规范进行水压实验，压力为工作压力的1.5倍。试压时如密封装置发生泄露，应均匀旋紧螺栓，双向套筒补偿器批发商，紧固至无泄露为止。
- 4、补偿器沿管道安装，不同轴度大于1%，以防运行时摩擦力过大及影响密封性。
- 5、在靠近补偿器的管道处应设置导向滑动支座，防止侧向位移。
- 6、注意保护滑动表面，严禁碰伤或腐蚀。7、双向补偿器外套筒应用固定支座托起，并保持与管路同心，两边的补偿距离要近似相同。
- 8、补偿器各种气温下，均可按长度 $L_{max}$ 安装，不需预拉或预压。

### 法兰连接套筒式补偿器

法兰连接套筒式补偿器的使用寿命大，疲劳寿命与管道相当。滑动表面经特殊处理，在盐水、盐溶液等环境下耐腐蚀性能好，比奥氏体不锈钢高50倍以上。同时，多年后因磨损导致密封效果减弱时，可再次紧固法兰，增强密封性能，也可将螺栓松开，双向套筒补偿器现货，取下压圈，再装进一层或两层密封环，压紧压圈，继续使用。套筒补偿器称管式伸缩节，是热流体管道的补偿装置，主要用于直线管道铺设后出现的轴向热膨胀位移吸收补偿，双向套筒补偿器，是一种直接安装在任何输送无腐蚀的单向或多向流体的管道之中的补偿器。套筒式补偿器.广泛用于城镇供暖，冶金，矿山，发电，建筑等行业的输送管

道中。主要有套筒(芯管)，外壳，双向套筒补偿器供货商，密封材料等组成。

## 波纹补偿器的工作原理和分类

波纹补偿器是由波纹管、短管和其他附件组成。利用薄壁波纹管的柔软特性起到补偿作用，波纹管通常使用薄壁不锈钢板加工制造。

用于热网的波纹补偿器的类型很多，从补偿的作用形式来区分，大致可以分为以下几类：

轴向型波纹补偿器：吸收轴向位移，可分为内向型和外向型

横向型波纹补偿器：吸收横向（径向）位移，可分为大拉杆横向型和复式拉杆型

角向型波纹补偿器：吸收角位移，可分为方向型和铰链型

双向套筒补偿器-昌运机电设备-双向套筒补偿器现货由河南昌运机电设备有限公司提供。河南昌运机电设备有限公司（[www.changyungd.com](http://www.changyungd.com)）是机械及工业制品项目合作的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昌运机电设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昌运机电设备更加美好的未来。