

硅质聚苯板设备全套水泥基硅岩渗透板设备制板机器

产品名称	硅质聚苯板设备全套水泥基硅岩渗透板设备制板机器
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

硅质聚苯板设备全套水泥基硅岩渗透板设备制板机器

渗透板设备以氯氧镁或水泥为主阻燃剂，协效其它无机阻燃剂形成了复合阻燃体系，通过真空浸渍法将其浸渍于聚苯乙烯泡沫板的缝隙中，待其完全固化，形成一种新型的、成本低廉的、高性能的阻燃级聚苯乙烯泡沫板。并通过添加固体废料粉煤灰和外加剂，抑制了氯氧镁返卤泛霜的现象。热固复合聚苯乙烯泡沫保温板具有导热系数低、容重小、防火、良好的耐腐蚀性、优异的力学性能、生产加工工艺相对简单等诸多优点。

渗透板添加剂，是促进晶体发育和晶体稳定性。促进晶体的反应速度，缩短脱模时间。早强促凝、增加制品的强度，增加韧性，提高制品的耐水性能。增加制品的表面光滑度，消除气孔夹砂抑制菱镁或水泥制品的开裂，发霉变色等异常。本剂储存25度以下阴凉环境、密封盖好。

硅质板设备产品不畸变，尺寸稳定性比较高，收缩形变量比较小，环保节能，是稳定性的保温板。板材遇火后会形成断热阻隔连续的蜂窝状结构，继而达到阻隔火焰的穿透、传播。

水泥渗透板设备板机采用滚轴传动、变频调速设计，根据生产需要调整速比，从而达到进板机、主机同步，解决了进板皮带传送、出板同步主机速度的方式在生产过程中皮带会随着生产产生磨损、皮带传动轴粘接料浆后导致线速度发生改变从而导致板材在设备上不走直线、卡板等现象。

硅岩板设备将原料分别加入搅拌机搅拌完毕后待用，依次开启真空泵，吸附平台，进板平台，回料泵，上料泵，上料泵上料后将聚苯板放到上板平台上，在吸附平台上经过高压吸附，光洁处理后，在出板平台口由工人放置于托板上。硅质板实现了建筑保温材料的保温性能、物理性能、防火性能三者的均衡统

一，广泛应用于建筑外墙外保温系统。