

# 双嘴水泥包装机生产厂家 建丰机械

产品名称	双嘴水泥包装机生产厂家 建丰机械
公司名称	安丘建丰包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市慈埠街256号
联系电话	13964764638

## 产品详情

### 水泥包装机标签机圆盘式涂胶装置工作过程

- 1、皮带带动带胶圆盘进行旋转，双嘴水泥包装机生产厂家，随着旋转，带胶圆盘不断带出黏合剂，八嘴水泥包装机生产厂家，带出黏合剂的多少是通过调节刮胶刀与带胶圆盘的间隙来实现。
- 2、涂胶盘与带胶圆盘同时转动，并将适量的黏合剂转涂于涂胶盘外围的涂胶海绵上。
- 3、当水泥包装机标签机涂胶盘转过某一角度到达真空转动位置时，涂胶海绵把耦合剂抹到吸附在真空转动上的标签背面。
- 4、调节水泥包装机标签机螺纹轴可以控制带胶圆盘与涂胶盘之间的贴靠程度。调整好后用锁紧螺母紧固，以防在带胶圆盘转动的过程中产生轴向位移。

### 水泥包装机电动机保护装置动作后的故障分析：

- 1) 用万用表或试灯检查电动机接线盒的接线端子对地（外壳）是否有短路现象，检查每相线圈的头与尾是否相通。一般情况下，刚停下的电动机不用摇表进行测量。2) 空试水泥包装机电动机的控制电路是否正常动作。空试指只有控制电路有电，主电路开关元件和电动机不得电、检验各元件动作的状态。一般情况下应将控制电路的电源接在总开关的上闸口，螺旋式水泥包装机生产厂家，在总开关断开的情况下进行空试。

## 单嘴水泥包装机轴承过热故障原因

- 1) 润滑油过多或过少；
- 2) 油质不好含有杂质；
- 3) 轴承与轴颈或端盖配合不当（过松或过紧）；
- 4) 轴承内孔偏心，与轴相擦；
- 5) 单嘴水泥包装机电动机端盖或轴承盖未装平；
- 6) 电动机与负载间联轴器未校正，或皮带过紧；
- 7) 轴承间隙过大或过小；
- 8) 电动机轴弯曲。

## 单嘴水泥包装机轴承过热故障排除

- 1) 按规定加润滑脂（容积的1/3-2/3）；
- 2) 更换清洁的润滑滑脂；
- 3) 过松可用粘结剂修复，铜川水泥包装机生产厂家，过紧应车，磨轴颈或端盖内孔，使之适合；
- 4) 修理轴承盖，消除擦点；
- 5) 重新装配单嘴水泥包装机；
- 6) 重新校正，调整皮带张力；
- 7) 更换新轴承；
- 8) 校正单嘴水泥包装机电机轴或更换转子。

双嘴水泥包装机生产厂家-建丰机械(推荐商家)由安丘建丰包装机械有限公司提供。安丘建丰包装机械有限公司(www.aqjfx.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.hongchangfangshui.com)还是从事山东干粉砂浆成套设备，干粉砂浆生产线厂家，干粉砂浆机械的厂家，欢迎来电咨询。