

PA612 美国杜邦 151L

产品名称	PA612 美国杜邦 151L
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

PA612 美国杜邦 151L

产品参数

性能项目		试验条件[状态]	测试方法	测试数据	
基本性能	吸湿率	湿		2.5	
物理性能	磨耗率	湿	ASTM D-1044	7	
	比重	干	ASTM D-792	1.14	
	成型收缩率	干	旭化成方法	1.3-2.0	
机械性能	洛氏硬度	干(湿)	ASTM D-785	80(55)	
	洛氏硬度	干(湿)	ASTM D-785	120(108)	
	悬臂梁式缺口冲击强度	干(湿)	ASTM D-256	39(147)	
	抗挠强度	干(湿)	ASTM D-790	118(54)	
	抗挠系数	干(湿)	ASTM D-790	2.8(1.2)	
	拉伸强度	干(湿)	ASTM D-638	79(57)	
	断裂延伸率	干(湿)	ASTM D-638	50(250)	
热性能	线性膨胀系数	干	ASTM D-696	8	
	比热容	干		1670	
	阻燃性	干	UL 94	V-2	

	热变形温度	0.46MPa,干	ASTM D-648	230	
	导热率	干		0.2	
	热变形温度	1.82MPa,干	ASTM D-648	70	
其它性能	氧指数	干	ASTM D-2863	26	

供应美国杜邦PA612 151L 稳定性好本公司长期代理经营；PA612(聚己二酰丁二胺)荷兰DSM、美国杜邦 ZYTEL PA612151L，超声波可焊接，耐化学性良好，尺寸稳定性良好（用途齿轮，电子153HSL，超声波可焊接，耐化学性良好，良好的电气性能，良好的耐热老化性能，（电线电缆汽车157HSL，超声波可焊接，耐化学性良好，良好的耐热老化性能，润滑剂（电线电缆汽车158（用途；电线电缆汽车158L，超声波可焊接，耐化学性良好，润滑剂中等分子（电线电缆汽车77G33L,玻璃纤维增强33%超声波可焊接，尺寸稳定性良好（电子汽车家电部件77G43L，玻璃纤维增强43%超声波可焊接，尺寸稳定性良好（电子汽车家电部件

成型注意事项

干燥处理:

如果加工前材料是密封的,那么就没有必要干燥.然而,如果储存容器被打开,那么建议在85 的热空气中干燥处理.如果湿度大于0.2%,还要需要进行105 ,12小时的真空干燥.

模具湿度:

建议80 .模具温度将影响结晶度,而结晶度将影响产品的物理特性.对于薄壁塑件,如果使用低于40 的模具温度,则塑件的结晶度将随着时间而变化,为了保持塑件的几何稳定性,需要进行退火处理.

注射压力:

通常在750~1250bar,取决于材料和新产品设计.

注塑速度:

高速(对于增强型材料应稍低一些).流道和浇口:由于PA612r凝固时间很短,因此浇口的位置非常重要.浇口孔径不要小于0.5*t(这里t为塑件厚度).如果使用热流道,浇口尺寸应比使用常规流道小一些,因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固.如果潜入式浇口,浇口小直径应当是0.75mm