

# 供应包胶TPE弹性原料70P、80P、90P加工参数

产品名称	供应包胶TPE弹性原料70P、80P、90P加工参数
公司名称	东莞市迎新工程塑胶原料有限公司
价格	15.00/KG
规格参数	流动速率:10 加工工艺:注塑/吹塑/挤出 产地:迎新工程
公司地址	东莞市黄江镇三新社区华南塑胶城C区65号(注册地址)
联系电话	15818219972

## 产品详情

供应包胶TPE弹性原料70P、80P、90P加工参数

有需要的朋友老板可以随时联系，价格实惠，货到付款安全有保障，交货7天内可以随时退货。如果需要免费送样检测，本公司提供SGS UL ROHS COA检测报告，可开13%增值税，全国发货5天内到货。

TPE用途：自行车踏板 包PP手柄 握把 游泳蛙鞋 游泳眼镜 包PP轮子

四种TPE注塑工艺参数

项目 SBS TPO TPU TPEE

熔体温度/ 205 ~ 230 160 ~ 230 190 ~ 220 175 ~ 215

螺杆长径比/ ( L/D ) >16 16 ~ 24 >15 18 ~ 30

螺杆转速/ ( r/min ) —— 20 ~ 40 60

螺杆压缩比 2 ~ 3 2 ~ 3 2.5 ~ 3 2.5 ~ 4

模具温度/ 25 ~ 65 25 ~ 50 25 ~ 65 20

收缩率/ ( mm/mm ) 0.01 ~ 0.02 0.001 ~ 0.005 0.005 ~ 0.03 0.001 ~ 0.05

选择 T P E 优点：

1. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要特殊的加工设备。
2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。
3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和最终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。
4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，可节能达25%以上。
5. 应用领域更广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。
6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，配方简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能更易掌握。但TPE的耐热性不如橡胶，随着温度上升而物性下降幅度较大，因而适用范围受到限制。同时，压缩变形、弹性回复、耐久性等同橡胶相比较差，价格上也往往高于同类橡胶。尽管如此，TPE的优点仍十分突出，各种新型的TPE产品也不断开发出来。作为一种节能环保的橡胶新型原料，发展前景十分看好。

透明系列（transparency series）

应用范围：普通透明玩具、运动器材等。

产品性能：较好的透明性、弹性以及比较低的价格，具有广阔的设计空间。

透明系列（transparency series）应用范围：高档、高透明玩具，成人用品、吸盘用料、运动器材以及密封圈等。

产品性能：硬度范围广，从超软到90A。极佳的透明性、光泽度，以及舒适的手感，广泛用于成人用品。具有良好的抗紫外线、耐候性、耐高温，长期用于户外。

热塑性弹性体既具有热塑性塑料的加工性能，又具有硫化橡胶的物理性能，可谓是塑料和橡胶优点的优势组合。热塑性弹性体正在大肆占领原本只属于硫化橡胶的领地。

TPE(Tetraphenylene) 是一种经典的AIE（Aggregation Induced Emission 聚集诱导发光）分子，即在溶液中没有荧光，但是固体却存在较强的荧光，与传统聚集淬灭分子刚好相反，因此在有机光电材料等领域具有重要的应用，也越来越多的引起人们的关注。