

# 现浇井室模具,井室铁模具 型号价格

产品名称	现浇井室模具,井室铁模具 型号价格
公司名称	保定铭银模具销售有限公司
价格	500.00/套
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄工业区
联系电话	18203125817 18731248888

## 产品详情

现浇井室模具，井室铁模具由以下几部分组成：壳体：由8mm厚钢板,按对角线剖开做成两半.合缝处加25mm厚扁钢与壳体板焊接,刨成企口缝.每半壳体有12mm厚纵筋3条及环筋6条.上下模用铰链螺丝连接.

柱叉板：按柱叉设计尺寸组焊成箱形构件,在柱叉位置壳体上钻孔用螺丝与壳体连接.井室模具此构件可单独拆装,需要留柱叉时就装上,不留柱叉时用木塞将壳体孔眼堵上即可.

跑轮及支架：跑轮及支架均用铸钢制成.先将支架粗车后与壳体组合,整体加工支架外圆及壳体端板平面,以保证跑轮与壳体的同心度及柱端面与柱轴线的垂直度.跑轮外径600mm,跑轮间距2000mm.跑轮单独加工后与支架用螺丝连接.

预留孔螺钉：按设计孔眼尺寸及位置在壳体上钻孔,孔外焊母丝,装上预留孔螺钉,钉头伸入模内的深度等于柱子壁厚.井室模具钉头略带锥度便于离心成型后拆除.柱子三面留孔、预留孔直径为30mm.考虑到未留孔的一面需有配重与之对称,达到离心时的动平衡,因此在未留孔的一面加焊了一定重量的配重块.

堵板：离心井管为非预应力构件,也不是浆锚节点、因此堵板构造极为简单,做成一块10mm厚圆形平板插入模端止口内即可.