

大型钢结构钢管桩无锡专业生产厂家

产品名称	大型钢结构钢管桩无锡专业生产厂家
公司名称	无锡市洋利特钢管有限公司
价格	3200.00/吨
规格参数	洋利特:630*10 Q235B:920*12 无锡:1220*12
公司地址	江苏省无锡市惠山区惠澄大道77号
联系电话	0510-88264799 18006179736

产品详情

大型钢结构钢管桩无锡专业生产厂家

产品广泛应用于钢结构建筑（钢管混凝土、管桩、管桁架，桥梁、海上作业平台、港口码头建设、电视通讯铁塔、电力铁塔等钢结构管）。压力管道（石油、天然气、煤浆等输送）、机械制辊等领域。材质主要有Q235B、Q345B(16猛)、20#、45#、L245、L290、16锰容、27SiMn、12Cr1MoV、40Cr、10CrMo910、15CrMo、35CrMo、A335P22等专业生产JCOE大口径双面埋弧焊直缝钢管、丁字焊卷管。年生产能力20万吨，口径325mm-1820mm，壁厚6mm-100mm,材质包括Q234B、Q345B、Q345qD、35#、L245、L360、X45、X52、X60等。

钢管桩运输、堆放

直接用船运至工地即可，根据现场施工进度组织分批运送至工地，避免钢管桩压船。钢管桩运输过程堆放按沉桩顺序可采用多层叠放，各层垫木位于同一垂直面上，船上管桩的叠放层数不易超过三层，以保证行船安全。钢管桩起吊、运输和堆存过程中须避免因碰撞等原因而造成管身变形的损伤。注意在钢管桩沉放前再次检查管节焊缝。

b、钢管桩沉放

沉放前先计算出每条钢管桩的坐标，在两岸大堤上针对各桩分别布置一条基线，基线上的每一个观测点用全站仪精确测量其坐标位置，并用水准仪测出其高程；然后计算出每一根桩上观测点的坐标及交会角，并汇总成表供观测沉桩使用。沉放时在正面布置一台全站仪观测定位，侧面设置两台经纬仪校核。

钢管桩沉放使用45KW振动锤，能提供额定振动力为45t，可以满足本工程的要求。起吊设备采用30t起重船。起重船抛锚定位后，先期依靠钢管桩重力插入覆盖层中，上部用缆绳绑在吊船边，待桩身有一定稳定性后，再利用浮吊吊上振动沉桩机夹住钢管桩，开始振动沉桩机振动下沉钢管桩到位。钢管桩逐排沉

放，一排桩沉放完成后再移船至另一侧。

钢管桩沉放应注意：振动锤中心和桩中心轴应尽量保持在同一直线上；每一根桩的下沉应连续，不可中途停顿过久，以免土的摩阻力恢复，继续下沉困难。沉放过程加强观测，钢管桩偏位不得大于10厘米，垂直度不得低于0.1%。

钢平台搭设

钢管桩沉放完毕后，开始进行钻孔平台型钢布设，其具体步骤如下：

各钢管桩在顺水流向适当位置开口，割平钢管桩头安装已拼接好的I45工字钢横梁，与钢管桩（开口）壁点焊 浇注各钢管桩桩头C15砼，使I45横梁嵌固在桩头中 安装I36工字钢分配纵梁，并与I45横梁焊接（设加劲板） 在“井”字梁上铺设 ≥ 10 mm厚钢板，加设安全栏杆。

平台施工开始时即设置航标，悬挂夜间红灯示警等通航导向标志，并打设钢管桩防撞墩，以策安全。

我公司生产的钢管桩、钢管桩、预埋桩专业用于大型钢结构、大型展馆，体育场馆、桥梁、地铁支撑、高铁站建设等基础建设。深受广大用户好评！