

# 冷渣机支撑圈 科成亿电力设备 GTL100冷渣机支撑圈

产品名称	冷渣机支撑圈 科成亿电力设备 GTL100冷渣机支撑圈
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

## 产品详情

### 三、安装使用注意事项

#### 1. 安装

1.1 将搅拌机本体按安装图要求按装就位，再按搅拌机驱动装置总装配图要求装配就位，出力等于或大于80t/h出力的搅拌机的减速机已在厂内试车时调整好一般不需再行调整，出力小于或等于60t/h的搅拌机减速机就位后应进行调整，保证链轮对正，调整并检测链轮端面其轴向错移应 ≤ 3mm。

1.2 装链条、固定链罩，调整减速机滑座或张紧介轮使链条张紧适度。按减速机的使用说明书要求将减速机加润滑油（出力 ≤ 60t的减速机出厂前已加注润滑脂的不需再加润滑油）。

1.3 接上机电缆。

1.4 接电机堵转检测系统，并调整接近开关使其检测头与感应铁的间隙为2~4mm。（无特别要求时，无此项）

#### 1.5 空运转试验

出厂时设备均已进行空运转试车，一般无需机械调整，为防意外运转前应检查主轴轴承座等紧固件是否紧固正常，并点动运转两周，GTL120冷渣机支撑圈，如正常方可进行现场空运转试验。

青岛科成亿链斗输送机介绍：

链斗式输送机适合于输送粒度<150mm块状物料，物料温度要<250℃。本输送机由传动装置、头部装置、尾部装置、运行部分、加油装置、支架、轨道及附属装置组成。

(1)链斗式输送机传动装置：包括电动机1、减速机2、液力联轴节3和齿形联轴节4等。为了防止输送机停

车时发生倒转现象，在减速机低速轴的另一端装有滚柱逆止器。

(2)链斗式输送机头部装置：由头部箱体5、箱盖6、主轴7及链轮8等组成。因链轮易磨损，其分成轮体和齿圈两部分，齿圈由几块扇形齿块，每块齿块用几个螺栓与轮体相联。齿块磨损后仅更换齿块，不用拆下整个链轮和主轴装置。箱盖上法兰可与吸尘管道连接。头部箱体的侧板上装有安装轨道的托架。托架与箱体用螺栓连接，轨道于现场焊接在托架上。

(3)链斗式输送机尾部装置：由尾架、尾轮轴、尾部链轮、张紧装置、活动轨道等组成，在尾部装有速度监测控制器。尾部链轮和头部链轮一样由轮体和几块齿块组成，链轮轴两端由一对双列向心球面滚子轴承支承，轴承座装在尾架的导轨上。张紧装置由一对压缩弹簧和两根梯形螺纹的螺杆及其附件组成。弹簧变形量大小和压缩反力用螺母来调节，达到调节链轮对传动链条张紧力。

补偿器习惯上也叫膨胀节，或伸缩节。由构成其工作主体的波纹管（一种弹性元件）和端管、支架、法兰、导管等附件组成。属于一种补偿元件。利用其工作主体波纹管的有效伸缩变形，以吸收管线、导管、容器等由热胀冷缩等原因而产生的尺寸变化，或补偿管线、导管、容器等的轴向、横向和角向位移。也可用于降噪减振。在现代工业中用途广泛。供热上，为了防止供热管道升温时，由于热伸长或温度应力而引起管道变形或破坏，需要在管道上设置补偿器，GTL8C冷渣机支撑圈，以补偿管道的热伸长，从而减小管壁的应力和作用在阀件或支架结构上的作用力。

## 产品分类

### 轴向型

主要用于补偿轴向位移，也可以补偿横向位移或轴向与横向的合成位移，具有补偿角位移的能力，但一般不应

用通用型补偿器来补偿角位移。

对管架设计的要求：

1、安装轴向型补偿器的管段，在管道的盲端、弯头、变截面处，冷渣机支撑圈，装有截止阀或减压阀的部门及侧支管线进入主管线入口处，都要设置主固定管架。主固定管架要考虑波纹管静压推力及变形弹性力的作用。推力计算公式如下： $F_p=100 \cdot P \cdot A$   $F_p$ -补偿器轴向压力推（N），A-对应于波纹平均直径的有效面积（ $cm^2$ ），P-此管段管道压力（MPa）。轴向弹性力的计算公式如下： $F_x=f \cdot K_x \cdot X$   $F_x$ -补偿器轴向弹性力（N）， $K_x$ -补偿器轴向刚度（N/mm）；f-系数，当“预变形”（包括预变形量  $X=0$ ）时， $f=1/2$ ，否则 $f=1$ 。管道除上述部位外，可设置中间固定管架。中间固定管架可不考虑压力推力的作用。

2、在管段的两个固定管架之间，仅能设置一个轴向型补偿器。

3、补偿器一端应靠近固定管架，若过长则应按导向架的设置要求设置导向架，其它导向架的间距可按下计算： $L_{Gmax}$ -导向间距（m）；E-管道材料弹性模量（N/ $cm^2$ ）； $i$ -tp管道断面惯性矩（ $cm^4$ ）； $K_x$ -补偿器轴向刚度（N/mm）， $X_0$ -补偿额定位移量（mm）。当补偿器压缩变形时，符号“+”，拉伸变形时，符合为“-”。当管道壁厚按标准壁厚设计时， $L_{Gmax}$ 可按有关标准选取。

### 横向型

主要吸收横向位移和少量的轴向位移。

对管架设计的要求：

1、装在管道弯头附近的横向型补偿器，GTL100冷渣机支撑圈，两端各高一导向支座，其中一个宜是平面导向管座，其上、下活动间隙按下式计算： $\Delta$ -活动间隙（mm）；L-补偿器有效长度（mm）； $\Delta Y$ -管段热膨胀量（mm）； $\Delta X$ -不包括L长度在内的垂直管段的热膨胀量（mm）。

2、补偿器两侧的导向支座应接近补偿器，支座的型式应使补偿器能定向运动。

冷渣机支撑圈-科成亿电力设备-GTL100冷渣机支撑圈由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司（[www.qdkechengyi.com](http://www.qdkechengyi.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科成亿电力设备——您可信赖的朋友，公司地址：青岛胶州市北关工业园，联系人：刘先生。