

预硬塑胶模具钢批发商 预硬塑胶模具钢 正宏钢材自有工厂

产品名称	预硬塑胶模具钢批发商 预硬塑胶模具钢 正宏钢材自有工厂
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

2r13厂家直销，详细规格请联系热线

2Cr13不锈钢淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。很多用于做刀具，是“刃具级”马氏体钢，也用于外科手术刀具，类似布氏高铬钢这种最早的不锈钢，另外也有用作汽轮机叶片等，适用范围很广。2Cr13密度为7.75g/cm³2Cr13淬火硬度：一般2Cr13的淬火温度在980~1050℃，取980℃加热油淬时硬度要明显低于1050℃加热油淬，980℃油淬后硬度为45~50HRC，1050℃油淬后硬度要高2HRC。但1050℃淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000℃加热淬火可以得到较好的组织和硬度

2Cr13属马氏体不锈钢，有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。2Cr13焊接焊材可以选用：1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度；2.耐有机酸并耐热选：G211，需预热150-300度；3.良好塑性：A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

FS139钢是抚顺特钢专家经过多年研究开发的耐磨镜面模具钢。通过真空热处理后硬度可达HRC：52-58，同时具有很高的韧性，提高生产力及经济效益。

FS139钢特性

出色的抛光性能

具有很高的纯净度

优良的耐磨性、耐腐蚀性

FS139钢供应状态

退火状态交货，硬度 255HB。

FS139钢用途:适用于添加玻纤、阻燃剂的各种开关、插座、电木等要求高耐磨的塑料模具，耐磨性远超传统AISI420钢材，帮助高产量模具解决了开发多套模具以及多次修模的根本问题。

日本大同制钢株式会社之专利钢 - NAK80是预硬塑胶模具钢。出厂硬度可以达到HRC37-43.有很好的抛光性能与雕饰性，放电加工性佳。使用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具，厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模，各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片，螺纹轧制模和耐磨滑块，冷墩模具，热固树脂成型模，深拉成型模，冷挤压模具。

一般用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模。各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。螺纹轧制模和耐磨滑块。冷墩模具，热固树脂成型模。深拉成型模，冷挤压模具