高韧性塑胶模具钢材定制 正宏钢材 邢台塑胶模具钢材定制

产品名称	高韧性塑胶模具钢材定制 正宏钢材 邢台塑胶模具钢材定制
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

渗碳型塑料模具钢:P1类，P2类，P3类，P4类，P5类，P6类。这类钢含碳量很低，主要是美国早期及用挤压成型制模法，要求冷塑性好，有高的挤压性能，成型后表面渗碳淬火提高表面硬度，使用寿命长。

芯调质型塑料模具:P20，P21。目前塑料模具中P20的用量很大，已成为主体，大多数在预硬状态时使用。

中碳合金工具钢用于热固性塑料模。钢号有H13，而L2和S7，O1和A2也有应用。不锈钢用于耐蚀性要求高的塑料模，主要钢号有420，414L，440，416。

时效钢是经过时效处理而获得高的使用性能。

广东省东莞市正宏模具钢材有限公司主营模具钢,高速钢等材料,塑胶模具钢在本司也独占一头,规格齐全,种类繁多,库存充足,有需要的客户欢迎进店咨询选购.

冷作模具钢S7

S7冷作模具钢是由美国芬可乐Finkl生产的一种高性能钢材，全称为DRX S7冷作模具钢，国产S7也有多个冶炼厂在生产，但是质量相差甚远，价格也便宜非常多。

S7属于高韧性耐磨不变形铬钼冷作模具钢钢，该钢的铬含量约为5%，经打磨后钢材表面光泽较暗，耐蚀性优良、延展性极强、模具刃口的耐损性较好、淬透性良好、碳化物分布均匀、具有一定的冲击腑和较好的耐磨性和空淬性能，空淬后尺寸变形小、碳化物均匀细小、所以耐磨性能非常好。

S7冷作模具钢的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此使用S7制造模具的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命，它具有高强度、高耐磨性、高冲击性、变形度低和良好精光度的特性。线切割加工后经高温回火减少了残余应力。因此大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

S7模具钢的切削性也优于同型号的其他钢材，因此使用S7可增加模具寿命和减少加工工序。

S7模具钢主要使用在冲栽模具、精密冲压模、冷作成型模具、冷拉模具、成型轧辊、冲头、拉伸模，卷边模、压花模、线切割加工的精密冲裁及各种用途冲压模、难加工材料的塑性变形用具、冷锻模具、深拉模具和搓丝模等上面。

非调质预硬型塑料模具钢的特点是在碳素结构钢或低合金钢中添加一系列微合金元素(如V、Ti、Nb、N等),通过控温轧制和控温冷却等强韧化措施使钢在锻造或轧制后具有良好的综合力学性能,硬度一般为30~40HRC。

非调质预硬型塑料模具钢避免了因热处理而产生的变形、开裂等,改善了劳动条件,降低了生产成本,同时也减少了因热处理造成的环境污染,取得较好的效率和经济效益

非调质预硬型塑料模具钢主要用于要求不高的塑料模具零件和模架等。如家电的外壳、通信工具、电话手机、汽车或车辆门内板、仪表板等模具。